



Consultez le site Web
pour connaître les autres
langues de ce document.

SUPERSCAN-T

Détecteur de présence monté sur porte
pour portes piétonnes automatiques

Les capteurs SuperScan-T sont conçus pour être utilisés
avec des systèmes de portes battantes pour piétons.

DESCRIPTION



1. Lentille
2. Circuit imprimé maître
3. Circuit imprimé esclave (en option)
4. Chapeaux d'extrémité
5. Boîtier

MISCELLANEOUS
FIRE SMOKE ACCESSORY
< R39071 >



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Bloc d'alimentation :	12 – 24 V c.a./V c.c. ± 10 %	
Consommation de courant :	Maître : En fonction = 60 mA max. Hors fonction = 30 mA max.	Esclave : En fonction = 40 mA max. Hors fonction = 30 mA max.
Entrée d'inhibition :	12 – 24 V c.a./V c.c. ± 10 % (inhibé lorsque la tension est appliquée)	
Entrée de demande de surveillance :	12 – 35 V c.c. requis (sensible à la polarité) Durée minimale de la largeur d'impulsion = 50 ms	
Interface de sortie; relais :	relais – classement de contact max : 1 A @ 30 V (résistant)	
Plage de détection :	0 – 8 pi	
Réglage de la distance :	2 – 8 pi (came rotative avec réglage linéaire)	
Hauteur de montage max. :	8 pi	
Temps de détection :	< 50 ms	
Durée du signal de détection :	Détection de présence infinie	
Temps de maintien de sortie :	Plage du potentiomètre : 0,1 – 4,5 secondes	
Plage de température de fonctionnement :	-30 – 140 °F	
Dimension du circuit imprimé :	Maître : 10,91 po x 1,5 po	Esclave : 8,75 po x 1,5 po
Connecteur au contrôleur de porte :	Borne vissée 8 positions sur circuit imprimé maître	
Connexion maître à esclave :	Câble ruban plat avec connecteurs et verrou à clé	
Nombre max. d'esclaves :	8	
Sélection de fonctions :	Mode de détection : NO ou NF Mode normal ou mode d'analyse de fond	
Conformité aux normes :	UL 10B/C ¹ (90 minutes)	

NOTES:

1. Le classement au feu UL10 s'applique uniquement aux capteurs SuperScan-T avec des boîtiers inférieurs ou égaux à 46 1/2 ". Les boîtiers supérieurs à 46 1/2 "ne sont pas homologués UL10.

Les spécifications sont modifiables sans préavis.
Toutes les valeurs sont mesurées dans des conditions spécifiques.

LISEZ CE GUIDE AVANT D'ENTAMER L'INSTALLATION/LA PROGRAMMATION/LA CONFIGURATION

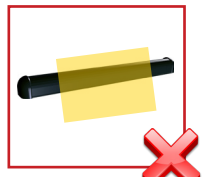
INSTALLATION



Le détecteur doit être fixé solidement afin d'éviter des vibrations extrêmes.



Choisissez un emplacement qui n'interfère pas avec la quincaillerie de porte (p. ex., protège-doigts, tiges de verrouillage, etc.).



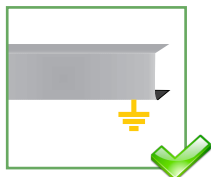
Ne couvrez pas le détecteur.



Évitez les objets en mouvement dans le champ de détection.

- **Tous les faisceaux de câbles utilisés doivent:** a) être acheminés séparément des câbles de tension secteur ou non classe 2, ou b) être conçus pour la tension de réseau et une protection appropriée.
- **Les moyens de routage doivent être utilisés conformément aux codes nationaux et locaux.**

SÉCURITÉ



Le dispositif de commande de la porte et le profil du capot du linteau doivent être correctement mis à la terre.



Confiez l'installation et la configuration du détecteur uniquement à du personnel formé et qualifié.

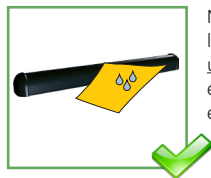


Après l'installation et avant de quitter les lieux, effectuez un test du périphérique (conformément à la norme ANSI 156.10).



La garantie est invalide si des réparations non autorisées sont réalisées ou tentées par un personnel non autorisé.

ENTRETIEN



Nous recommandons de nettoyer les pièces optiques au moins une fois par an ou plus, le cas échéant, en raison des conditions environnementales.



N'utilisez pas de produits agressifs pour nettoyer les pièces optiques.

ÉTAT DEL (paramètres par défaut)

MAÎTRE



(rouge)
Détection de présence



(vert)
Capteur alimenté, non-détection

ESCLAVE



(rouge)
Détection de présence

Pour les autres indications de LED basées sur la configuration du relais, voir page 5 - J2: Mode Relais.

1 INSTALLATION MÉCANIQUE

PRÉPARATION DU BOÎTIER



Retirez la vis qui fixe le chapeau d'extrémité à l'extrusion du détecteur.



Retirez la lentille du dessus de l'extrusion du détecteur.
N'utilisez pas de tournevis pour libérer la lentille.



Retirez la carte maître et toutes les cartes esclaves de l'extrusion en tirant sur la languette de la pince de réglage de l'angle vers le bas à partir de l'extrusion et en tournant le circuit imprimé pour le sortir de l'extrusion.

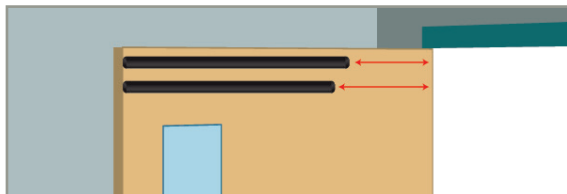
POSITION DU BOÎTIER

PORTES À SUSPENSION CENTRALE :

L'extrémité de l'extrusion près du bord du pivot devrait être suffisamment éloignée du bord de la porte pour éviter de frotter le détecteur/protège-doigts. *Portez une attention particulière au côté de sécurité de la porte.*

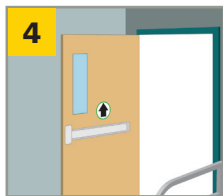
PORTES À CHARNIÈRES :

Ne nécessite pas autant de dégagement entre le détecteur et le chambranle du côté de la charnière.



Le bord du boîtier (incluant le chapeau d'extrémité) devrait être aussi proche que possible du bord avant de la porte sans créer d'interférence mécanique avec le chambranle de la porte ou une porte adjacente.

INSTALLATION DU BOÎTIER



Déterminez l'emplacement de montage désiré.



Alignez le boîtier avec le haut de la porte à l'emplacement choisi (assurez-vous de l'orientation adéquate) puis marquez les trous de montage aux deux extrémités. *Évitez de placer les trous de montage près des joints de porte.* Marquez aussi l'extrémité appropriée pour un trou destiné au passage du câble (si nécessaire). Ce trou ne doit pas avoir plus de 1" de diamètre.



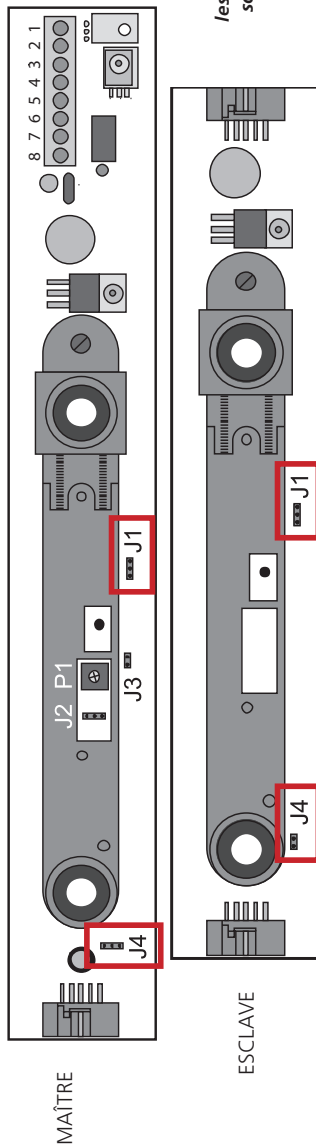
Percez les trous marqués en s'assurant de la bonne dimension du trou).



Alignez le boîtier avec les avant-trous et fixez-le à la porte avec les deux vis fournies.

2 RÉGLAGES DES CAVALIERS

Réglez tous les cavaliers pour l'installation. **J1 et J4 doivent être réglés sur les cartes maître et esclave.**



J1 : ANALYSE DE FOND

La fonction de sécurité intégrée force le détecteur à demeurer « en détection » lorsqu'une situation environnementale fautive se produit (p. ex., détecteur visant trop haut, transmetteur/récepteur bloqué, réflectivité insuffisante de la surface du plancher).

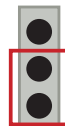
REMARQUES :

1. Le plancher doit avoir une réflectivité minimale de 5 % pour permettre à l'analyse de fond de fonctionner correctement.
2. En présence d'un plancher extrêmement IR absorbant, réglez J1 au mode d'analyse de fond.
3. La fonction J1 doit être réglée sur chaque module.

ANALYSE DE FOND
EN FONCTION



épingles du milieu et de droit
(vue aérienne)



épingles du milieu et de gauche
(from aerial view)

J4 : CONFIGURATION MAÎTRE ET ESCLAVE

La configuration du cavalier J4 sur le maître et sur l'esclave n'est nécessaire que lorsque la surveillance est utilisée.

Les détecteurs maîtres sont considérés comme le centre principal de l'appareil et peuvent être utilisés seuls. Les modules esclaves supplémentaires peuvent être ajoutés pour augmenter le champ de détection. Le cavalier esclave 4 sert à indiquer la fin de la ligne de modules pendant la surveillance.

MAÎTRE SEULEMENT



broches du haut et du milieu
(vue aérienne)

MAÎTRE ET ESCLAVE(S)

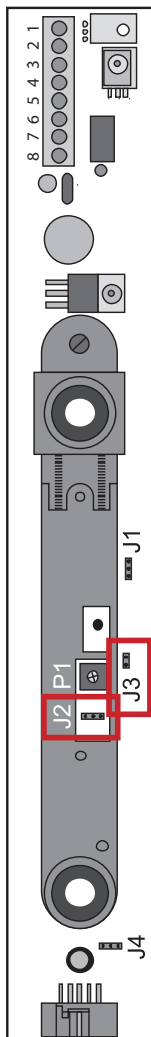


broches du milieu et du bas
(vue aérienne)



ESCLAVE J4
les deux broches
(vue aérienne)

Réglez tous les cavaliers pour l'installation. J2 et J3 doivent être réglés UNIQUEMENT sur la carte mère.



J3 : MODE SURVEILLANCE

défaut d'usine = surveillance hors fonction

Permet de mettre la surveillance en fonction et hors fonction.

SURVEILLANCE
HORS FONCTION



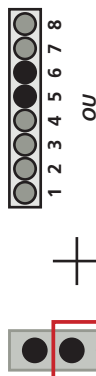
SURVEILLANCE
EN FONCTION



ou pas de cavalier

J2 : MODE RELAIS (NO/NF) – Permet la sélection d'un relais actif ou passif.

PASSIF (défaut) – relais excité lorsque le détecteur est au repos



broches du milieu et du bas
(vue aérienne)



ou

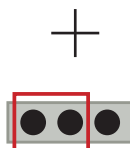
BORNES 5 et 6 :

RELAIS ACTIF + NF ET CONNEXION DE LA BORNE COM = CONTACT FERMÉ PENDANT LA DÉTECTION
Indication DEL pendant la détection : vert HORS FONCTION/rouge EN FONCTION
perte d'alimentation → contact fermé

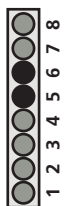
BORNES 4 et 6 :

RELAIS ACTIF + NO ET CONNEXION DE LA BORNE COM = CONTACT OUVERT PENDANT LA DÉTECTION
Indication DEL pendant la détection : vert HORS FONCTION/rouge EN FONCTION
perte d'alimentation → contact ouvert

ACTIF – relais désexcité lorsque le détecteur est au repos



broches du haut et du milieu
(vue aérienne)



ou

BORNES 5 et 6 :

RELAIS PASSIF + NF ET CONNEXION DE LA BORNE COM = CONTACT OUVERT PENDANT LA DÉTECTION
Indication DEL pendant la détection : vert EN FONCTION/rouge EN FONCTION
perte d'alimentation → contact fermé

BORNES 4 et 6 :

RELAIS PASSIF + NO ET CONNEXION DE LA BORNE COM = CONTACT FERMÉ PENDANT LA DÉTECTION
Indication DEL pendant la détection : vert EN FONCTION/rouge EN FONCTION
perte d'alimentation → contact ouvert

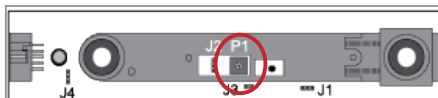
2 RÉGLAGES DES CAVALIERS (suite)

POTENTIOMÈTRE DE TEMPS DE MAINTIEN

Le potentiomètre de temps de maintien est situé à côté du cavalier 2 sur la carte maître.

Sa plage de réglage se situe entre 0,1 et 4,5 secondes.

La rotation dans le sens horaire augmente le délai.

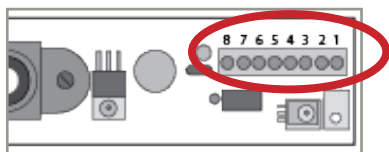


3 CÂBLAGE

Câble à la borne du connecteur (montré ci-dessous). Le câblage varie selon l'application.

La puissance du capteur doit être fournie par une source d'alimentation de classe 2 limitée à 15 W.

Le câblage doit être installé conformément aux codes locaux.



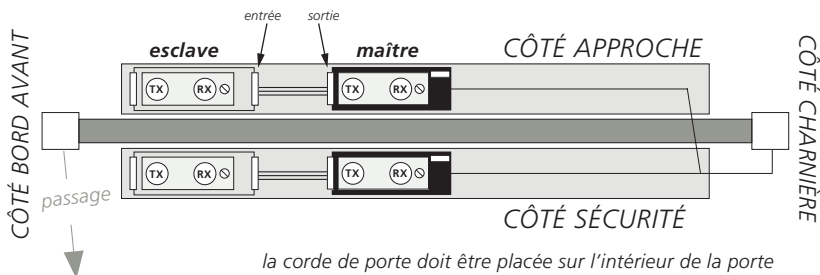
Borne	Explication du câblage de la connexion
1	Entrée de test (lorsque utilisé comme détecteur surveillé) (+) positif lors de l'utilisation de la surveillance
2	Mise à la terre (borne négative si l'inhibition d'entrée est utilisée) (-) négatif lors de l'utilisation de la surveillance
3	Inhibition d'entrée : Toutes les détections sont ignorées. L'émission d'infrarouge est arrêtée. L'inhibition se produit lorsque 12 – 24 V c.a./V c.c. ± 10 % est appliqué entre la borne 3 et la borne 2.
4	Normalement ouvert : Le défaut d'usine J2 ferme le contact du relais sur la borne 4 lorsque Super-Scan-T est excité et pas en détection. La perte d'alimentation cause un contact NO.
5	Normalement fermé : Le défaut d'usine J2 ouvre le contact du relais sur la borne 5 lorsque Super-Scan-T est excité et pas en détection. La perte d'alimentation cause un contact NF.
6	Contact commun pour le relais
7	Entrée d'alimentation (-) : 12 – 24 V c.a./V c.c. ± 10 % doit être appliqué
8	Entrée d'alimentation (+) : 12 – 24 V c.a./V c.c. ± 10 % doit être appliqué

4 POSITION DU MODULE ET RÉGLAGES D'ANGLE

POSITIONS DU MODULE

Le positionnement des modules à l'intérieur de l'extrusion des deux côtés est critique. **Le transmetteur (« TX » ci-dessous) doit être au bord avant de la porte.**

On voit ci-dessous une vue aérienne de l'emplacement des modules sur la porte. Les portes gauches et droites nécessitent le placement des modules.



4 POSITION DU MODULE ET RÉGLAGES D'ANGLE (suite)

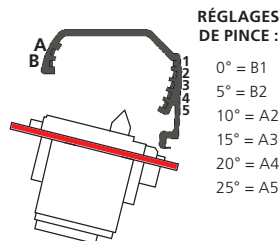
RÉGLAGES D'ANGLE

L'angle de chaque module peut être réglé séparément. Utilisez les schémas et le tableau ci-dessous pour régler le module afin d'obtenir l'angle adéquat.

Il se peut que les angles doivent être réglés aussi après la mise sous tension et le test de marche.

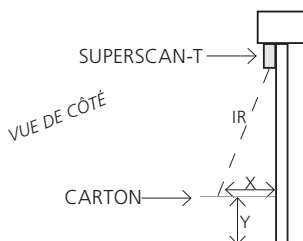
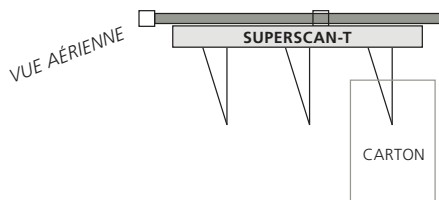
- Utilisez l'orientation montrée à gauche pour insérer le module dans la pince.
- Utilisez le tableau ci-dessous pour déterminer le réglage de la pince pour l'angle désiré. La ligne rouge indique la partie du module qui sera installée dans la pince.

EXEMPLE : Réglage d'angle de 5°; module réglé à la position A2 de la pince – voir à droite.



ZONE INACTIVE (Y, ci-dessous) DISTANCE À PARTIR DU PLANCHER	ANGLE SUPERSCAN-T					
	0°	5°	10°	15°	20°	25°
8 po	0	6 po	12 1/2 po	19 1/4 po	26 po	33 1/4 po
12 po	0	6 po	12 po	18 po	24 1/2 po	31 1/2 po
16 po	0	5 1/2 po	11 1/4 po	16 3/4 po	23 1/4 po	29 1/2 po
20 po	0	5 1/4 po	10 1/2 po	16 po	21 1/2 po	27 1/2 po
24 po	0	5 po	9 3/4 po	14 3/4 po	20 po	25 1/2 po
28 po	0	4 1/2 po	9 po	13 1/2 po	18 1/2 po	23 3/4 po

Les mesures sont basées sur une hauteur de montage de 79 ".



ANSI 156.10 conformité

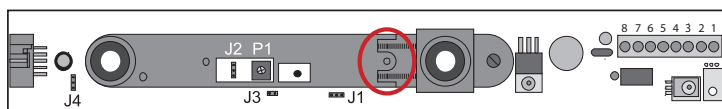
À 28" du sol, la zone inactive ne doit pas dépasser 5"

5 RÉGLAGES DE LA ZONE DE DÉTECTION

La zone de détection de chaque module peut être réglée de manière indépendante lors de la mise sous tension.

Le cavalier 1 doit être réglé au mode normal (voir page 4) pour effectuer les réglages.

- Alimenter les détecteurs avec 12 – 24 V c.a./V c.c. ± 10 % La DEL devrait refléter la configuration Cavalier 2 (voir page 6).
- Utilisez un morceau de carton blanc, gris ou noir (environ 8 po x 11 po) et tenez-le comme montré dans le schéma ci-dessus.
- Levez le carton à partir du plancher jusqu'à ce qu'il soit détecté. Ceci détermine la hauteur de la zone inactive (étiquetée « Y » dans le schéma). Si cette hauteur n'est pas entre 12 po – 16 po au-dessus du plancher **OU**



qu'elle ne répond pas à vos exigences, la distance de détection doit être réglée.

- si la zone Y est trop haute, tournez le bouton de réglage dans le sens horaire pour augmenter la distance de détection et diminuer la zone Y
- si la zone Y est trop basse, tournez le bouton de réglage dans le sens antihoraire pour diminuer la distance de détection et augmenter la zone Y

6 TOUCHES FINALES

- Remettre en place les chapeaux d'extrémité et la lentille.
 - À l'extrémité SuperScan-T du câble, assurez-vous qu'il y a assez de mou pour permettre une connexion non serrée au bornier.
 - Localisez le chapeau d'extrémité du côté charnière. Retirez la languette au bas du chapeau pour permettre l'insertion de la gaine de plastique.
 - Insérez la gaine de plastique et installez le chapeau d'extrémité.
 - Complétez tous les réglages mécaniques.
 - Installez la lentille pour qu'elle soit fermement en place contre le chapeau d'extrémité et la gaine de plastique afin qu'elle tienne en place.
 - Installez l'autre chapeau d'extrémité.
- Lorsque tous les détecteurs ont été réglés, activez plusieurs fois la porte et laissez-la compléter un cycle complet chaque fois. Assurez-vous qu'il ne se produit pas de faux déclenchement (porte qui refait un cycle ou qui s'arrête d'elle-même en n'importe quel point de sa course).

Assurer la conformité du système avec toutes les normes de sécurité applicables (par ex. : ANSI A156.10, 156.27).

DÉPANNAGE

Le détecteur ne fonctionne pas du tout Aucune indication DEL	Alimentation défectueuse	L'alimentation doit être 12 – 24 V c.a./V c.c. $\pm 10\%$
	Connexions défectueuses	Vérifiez que l'alimentation est correcte aux bornes 7 et 8 du module affecté.
La sortie du détecteur semble fonctionner au contraire de ce qui est attendu.	La sortie du relais peut être configurée incorrectement	Observez les indications DEL sur les modules affectés pour aider à déterminer l'état.
	Le détecteur du côté sécurité peut voir un mur/rail adjacent derrière la porte, près de la position ouverte.	Observez l'état DEL du côté sécurité de la porte. Localisez le module qui effectue un faux déclenchement. Vérifiez si l'angle de détection est approprié et vérifiez aussi le réglage de la plage de détection.
La porte s'arrête d'elle-même avant d'atteindre sa position entièrement ouverte	Le module de détection peut voir le plancher ou un objet non désiré près de la porte.	Il se peut que le détecteur doive être inhibé à un point spécifique du déplacement de la porte du côté sécurité. Consultez les connexions de borne (page 6).
		Réduisez la plage de la détection sur le(s) module(s) affecté(s). La détection doit se produire à 12 po – 16 po au-dessus du plancher. Consultez « Réglages de la zone de détection » (page 7).
L'activation ou la sécurité est maintenue en mode déclenché.	Câblage possiblement fautif à l'emplacement du transfert de porte.	Vérifiez la continuité du fil à l'emplacement de transfert au moyen d'un multimètre. Bougez les fils pendant la mise à l'essai pour aider à localiser un bris.
		Remplacez le câblage défectueux si nécessaire.

Vous ne trouvez pas votre réponse? Visitez www.BEAsensors.com ou scannez le code QR pour la Foire aux questions!



ATTENTES DE CONFORMITÉ DE L'INSTALLATION/L'ENTRETIEN DE BEA, INC.

BEA, Inc., le fabricant du détecteur, ne peut pas être tenu responsable des installations incorrectes ou des réglages inappropriés du détecteur/de l'appareil; par conséquent, BEA, Inc. ne garantit aucune utilisation du détecteur en dehors du but autorisé.

BEA, Inc. recommande fortement que les techniciens d'installation et de services soient certifiés AAADM pour les portes piétonnes, certifiés IDA pour les portes/portails, et formés en usine pour le type de système de portes/portails.

Les installateurs et le personnel de service sont responsables de tester le bon fonctionnement de l'installation avant de quitter les lieux en s'assurant que l'installation du système de détecteurs soit conforme avec les prescriptions nationales et internationales.

Une fois que l'installation ou l'entretien est terminé, une inspection de sécurité de la porte/du portail doit être effectuée selon les recommandations du fabricant ou les directives AAADM/ANSI/DASMA (le cas échéant) pour les meilleures pratiques de l'industrie. Les inspections de sécurité doivent être effectuées pendant chaque appel de service — vous pouvez trouver des exemples de ces inspections de sécurité sur l'étiquette d'information de sécurité (p. ex., ANSI/DASMA 102, ANSI/DASMA 107).

Vérifier que toute la signalisation appropriée de l'industrie et les étiquettes d'avertissement soient en place.



Support technique & Service clients: 1-800-523-2462

Questions techniques générales: techservices-us@beasensors.com | Les documents techniques: www.BEAsensors.com