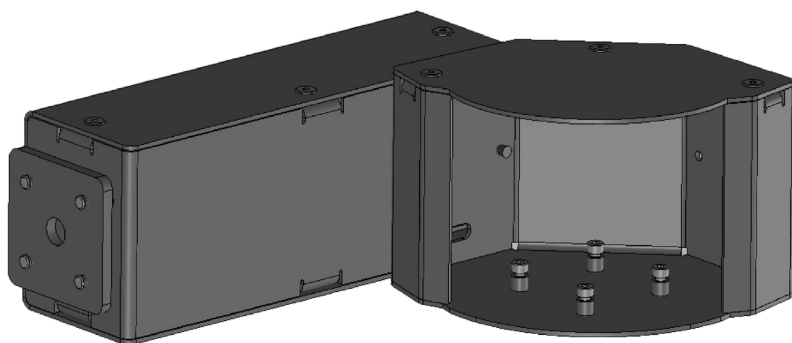


# SOPORTE DE CARCASA LZR

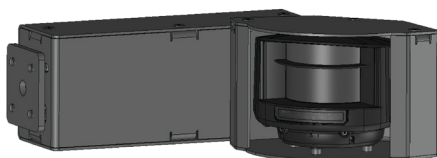
Carcasa y brazo para aplicaciones en puertas, portones y barreras vehiculares



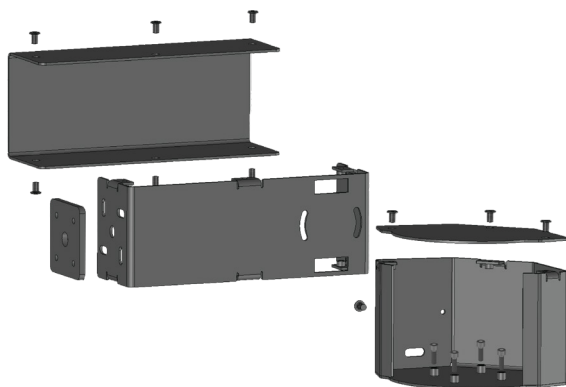
Visite el sitio web para ver los idiomas disponibles para este documento.



Montaje terminado con el sensor LZR instalado



Despiece del montaje con el sensor LZR



## HARDWARE INCLUIDO:



**TORNILLO A**  
Tornillos Allen de 16mm  
x4



**TORNILLO B**  
Tornillos Allen de 6mm  
x4



**TORNILLO C**  
Tornillos de torque T9  
x12

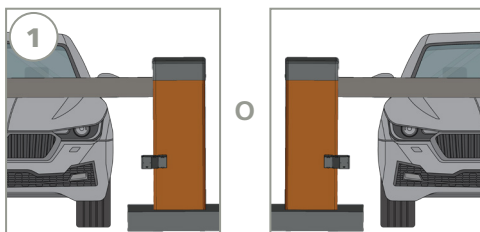


**ARANDELA**  
Arandelas  
x4

## MONTAJE Y ENSAMBLAJE

1. Identifique la ubicación de montaje deseada. Criterios:

- Elija el lado del operador opuesto al tránsito que se aproxima.
- Elija la ubicación horizontal más cercana al tránsito.
- Elija la ubicación vertical que esté por debajo del brazo de la barrera (para evitar obstrucciones); por lo general, la parte media del operador.

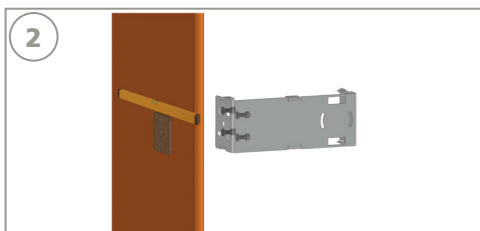


2. Instale la placa de montaje:

- a. Con la ayuda de un nivel, coloque la placa de montaje en la ubicación de montaje deseada y marque y perforo los orificios:

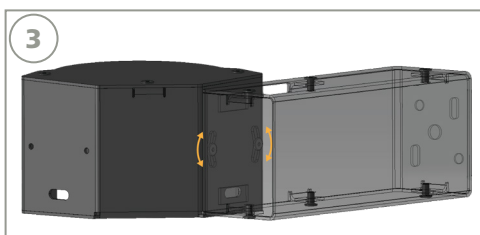
- 4 orificios de montaje =  $\frac{1}{4}$  in (6mm)
- 1 pasador de cable =  $\frac{5}{16}$  in (8mm)

- b. Sostenga la placa de montaje contra el interior del operador y sostenga la base del brazo contra el exterior del operador, alinee ambas piezas con los orificios perforados y fíjelas con los tornillos A (x4) y las arandelas (x4).

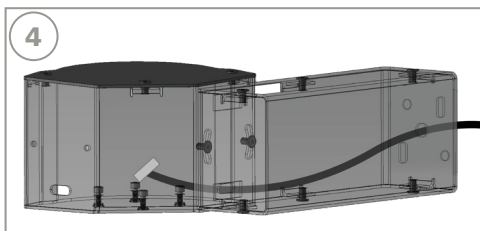


**IMPORTANTE:** Es de vital importancia usar un nivel al orientar la placa de montaje, ya que esto afectará la ubicación del campo del sensor.

3. Ajuste la inclinación según sea necesario y fije la carcasa a la base del brazo con dos tornillos T9. *Asegúrese de que la orientación sea la correcta (por ej., que el área de la tapa se encuentre en la parte superior).*



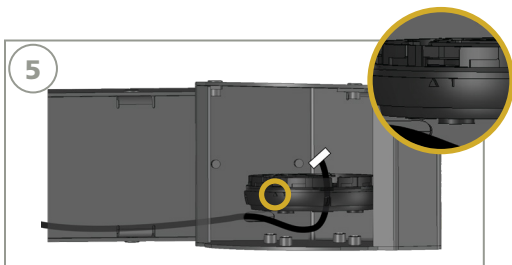
4. Haga pasar el cable sensor por la parte interior de la base del brazo y en el interior de la carcasa.



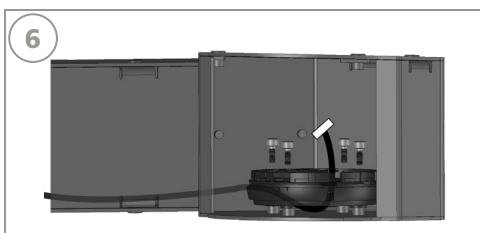
## MONTAJE Y ENSAMBLAJE

5. Haga pasar el cable por el lado inferior de la base del sensor y coloque la base del sensor dentro de la carcasa (alineando los postes con los orificios de montaje).

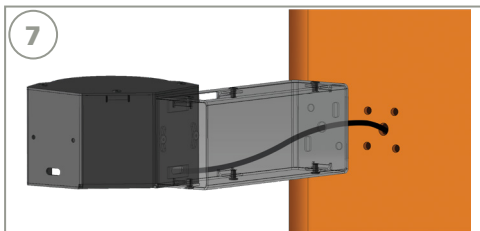
**IMPORTANTE:** Asegúrese de que la marca del triángulo situada entre los dos tornillos de ajuste de la base del sensor apunte hacia afuera.



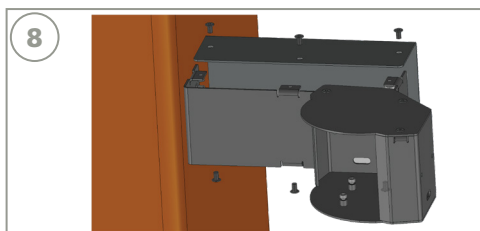
6. Fije la base del sensor a la carcasa con el tornillo B (x4).



7. Haga pasar el cable por el brazo de la carcasa y conéctelo al operador.



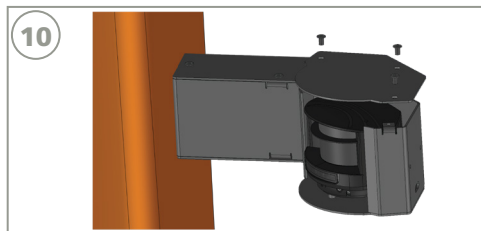
8. Fije la cubierta del brazo de la carcasa a la base del brazo de la carcasa con seis tornillos T9.



9. Monte y programe el sensor en concordancia con la guía del usuario de LZR correspondiente.



10. Fije la tapa de la carcasa con tres tornillos T9.



- El sensor no se puede utilizar para fines distintos a los previstos.
- El fabricante del sistema de puerta que incorpora el sensor es responsable del cumplimiento del sistema con las normas y estándares de seguridad nacionales e internacionales aplicables.
- El instalador debe leer, comprender y seguir las instrucciones proporcionadas en este manual. Una instalación incorrecta puede resultar en una operación incorrecta del sensor.
- El fabricante del sensor no se hace responsable de lesiones o daños resultantes de un uso o instalación incorrectos o un ajuste inadecuado del sensor.

### EXPECTATIVAS DE CUMPLIMIENTO DE BEA, INC. CON RESPECTO AL SERVICIO Y LA INSTALACIÓN

BEA, Inc., el fabricante del sensor, no se responsabilizará por las instalaciones o los ajustes incorrectos del sensor o dispositivo. Por consiguiente, BEA, Inc. no garantiza ningún uso del sensor o dispositivo con fines distintos de los previstos.

BEA, Inc. recomienda firmemente que los técnicos de instalación y servicio cuenten con la certificación de la Asociación Estadounidense de Fabricantes de Puertas Automáticas (AAADM) para puertas peatonales, tengan la certificación de la Asociación Internacional de Puertas (IDA) para puertas o compuertas, y que, además, reciban la capacitación adecuada en fábrica para cada tipo de sistema de puerta o portones.

Los instaladores y el personal de servicio son responsables de llevar a cabo una evaluación de riesgo después de cada instalación o servicio, y de verificar que el rendimiento del sistema de sensores y dispositivos cumpla con las regulaciones, los códigos y las normas locales, nacionales e internacionales.

Una vez finalizado el trabajo de instalación o de servicio, se realizará una inspección de seguridad de la puerta o compuerta según las recomendaciones del fabricante y las pautas de la AAADM, el Instituto Nacional Estadounidense de Estándares (ANSI) o la Asociación de Fabricantes de Puertas y Sistemas de Acceso (DASMA) (cuando corresponda) con el fin de aplicar las mejores prácticas de la industria. Las inspecciones de seguridad se deben realizar durante cada visita de servicio. Se pueden encontrar ejemplos de estas inspecciones en una etiqueta de información de seguridad de la AAADM (p. ej.: ANSI/DASMA 102, ANSI/DASMA 107, UL294, UL325, y el Código Internacional de Seguridad).

Verifique que todas las etiquetas de señalización y de advertencia, y los rótulos industriales se encuentren en su lugar.



A Halma company

Soporte técnico & Servicio al cliente: 1-800-523-2462

Preguntas técnicas generales: techservices-us@BEAsensors.com | Documentos técnicos: www.BEAsensors.com