



SENSOR DE PRESENCIA PARA PUERTAS CORREDIZAS AUTOMÁTICAS

Versión de software x.x / Versión xx.xxxx.xx
(consulte el menú del administrador para conocer la versión de software del producto)

LEA ANTES DE INICIAR LA INSTALACIÓN Y CONFIGURACIÓN



El sensor debe instalarse de una forma segura que evite vibraciones extremas.



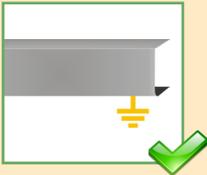
No cubra el sensor.



Evite objetos que se mueven y fuentes de luz en el campo de detección.



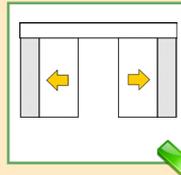
Evite los objetos muy reflejantes en el campo infrarrojo.



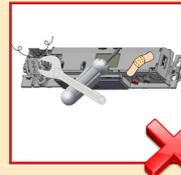
La unidad de control de la puerta y el perfil de la cubierta del cabezal deben tener una conexión a tierra adecuada.



Se recomienda que solo personas calificadas y capacitadas instalen y configuren el sensor.



Después de la instalación, siempre pruebe el funcionamiento correcto (según la norma ANSI 156.10) antes de salir del establecimiento.

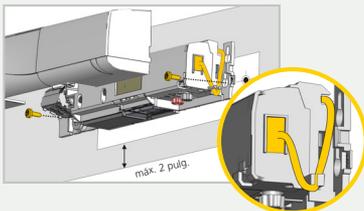


La garantía no será válida si se hacen reparaciones no autorizadas o si personal no autorizado realiza estas reparaciones.

Se puede esperar que este dispositivo cumpla con la Parte 15 de las Reglas de la FCC, siempre y cuando se monte exactamente de acuerdo con las instrucciones proporcionadas con este kit. El funcionamiento está sujeto a las siguientes condiciones: (1) este dispositivo no puede causar interferencia perjudicial, y (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluyendo interferencia que pueda causar un funcionamiento no deseado.

1 MONTAJE Y CABLEADO

Consulte la nota de la aplicación 76.0035 si se requiere un separador IXIO para la aplicación dada.



SENSOR	CONTROL DE PUERTA
ROJO	FUENTE DE ENERGÍA
NEGRO	FUENTE DE ENERGÍA
MARRÓN	SALIDA DE SEGURIDAD
AZUL	SALIDA DE SEGURIDAD
BLANCO (COM)	SALIDA DE APERTURA
AMARILLO (N.C)	SALIDA DE APERTURA
VERDE (N.O.)	SALIDA DE APERTURA
PÚRPURA	PRUEBA DE SALIDA*
PÚRPURA	PRUEBA DE SALIDA*

ENERGÍA
12 - 24 VAC/VDC
12 - 30 VDC
2.5 W (max)

TEST
baja: < 1 V
alta: > 10 V (30 V máx.)
Tiempo de respuesta t_{po} < 5ms

La conectividad del sensor (alimentación y relés) debe utilizar únicamente el arnés suministrado.

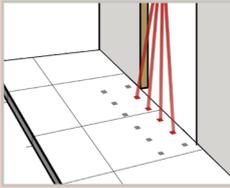
La potencia del sensor debe suministrarse desde una fuente de suministro Clase 2 limitada a 15 W.

Se espera que el funcionamiento apropiado del sensor sea monitoreado por el operador o sistema de la puerta.

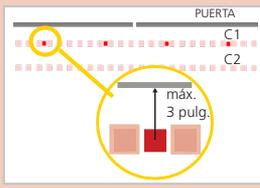
El arnés debe ser dirigido en forma separada de cualquier red principal o cable de voltaje no de Clase 2 para un funcionamiento correcto o debe clasificarse para el voltaje de la red, y utilizarse medios de protección y enrutamiento adecuados de acuerdo con los códigos nacionales y locales con el fin de evitar daños al arnés o el sensor IXIO.

2 CAMPO DE SEGURIDAD INFRARROJO

ÁNGULO

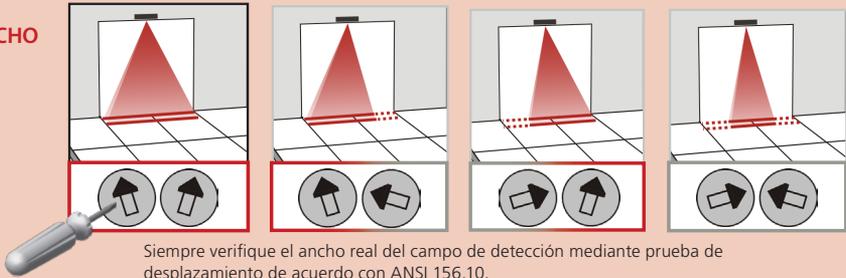


Active los puntos visibles.



Ajuste el ángulo, si es necesario.

ANCHO



Siempre verifique el ancho real del campo de detección mediante prueba de desplazamiento de acuerdo con ANSI 156.10.

3 CONFIGURACIÓN

¡SALGA DEL CAMPO DE INFRARROJOS!

CONFIGURACIÓN 1 (RÁPIDA)

Imagen de referencia

Mantenga presionado el botón durante 2 segundos o use los botones del control de remoto como se especifica



CONFIGURACIÓN 2 (ASISTIDA)

Prueba del ciclo completo de la puerta + imagen de referencia

Mantenga presionado el botón durante 4 segundos o use los botones del control de remoto como se especifica



PRUEBE SIEMPRE LA OPERACIÓN CORRECTA DE LA INSTALACIÓN ANTES DE SALIR DEL ESTABLECIMIENTO.

SEÑALES LED

COLORES

-  (verde)
Detección de movimiento (sensores DT1)
AUX (sensores ST)
-  (rojo)
Detección de presencia

ACCIONES

-  El LED parpadea
-  El LED parpadea rápidamente
-  El LED parpadea x veces
-  El LED parpadea rojo y verde
-  El LED está apagado

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
BÁSICA											
AIR: ANCHO											consulte la nota 1
AIR: CONFIGURACIÓN		DeEner/NO NC	Energ/NC NO	Energ/NC NC	DeEner/NO NO						consulte la nota 2
PRUEBA	off (apagado)	on (encendido)	on (encendido) + auto								consulte la nota 3
AIR: INMUNIDAD		normal	mejorada					Modo B			
AIR: ANCHO											consulte la nota 1
AIR: NÚMERO		1	2								
AIR: TIEMPO DE PRESENCIA			30 s	1 min	2 min	5 min	10 min	20 min	60 min	infinita	
AIR: FREQ. (Frec.)		A	B								
AIR: CONFIGURACIÓN		DeEner/NO NC	Energ/NC NO	Energ/NC NC	DeEner/NO NO						consulte la nota 2
PRUEBA	off (apagado)	on (encendido)	on (encendido) + auto								consulte la nota 3
RESTABLECIMIENTO DE FÁBRICA									total	parcial	consulte la nota 4

Valor de fábrica

CÓDIGO ZIP todas las configuraciones de parámetros están en formato ZIP (consulte la nota de la aplicación sobre el código ZIP – 76.0024
de ID número de identificación único

- CONFIG P/N
- SOFT P/N
- ERROR DE REGISTRO últimos 10 errores + indicación del día
- AIR: PUNTO DE VISTA vista de los puntos que accionan la detección
- AIR: C1 ENERG amplitud de señal recibida en la cortina 1
- AIR: C2 ENERG amplitud de señal recibida en la cortina 2
- POWERSUPPLY suministro de voltaje en el conector de energía
- OPERATINGTIME duración de la energía desde el primer encendido
- RESET LOG borra todos los errores guardados
- CONTRASEÑA contraseña de control remoto y LCD (0000= no password)
- ADMIN anote el código para acceder al modo de administrador

Nota 1	Use siempre un destornillador cuando haga cualquier ajuste AIR adicional a la posición de la flecha del sensor.
Nota 2	NA = Normalmente abierto NC = Normalmente cerrado
Nota 3	El LED del sensor parpadeará por un momento en color ROJO durante la comunicación de monitoreo con el control de la puerta. Esto indica que el monitoreo externo es funcional. La funcionalidad de monitoreo debe estar activa en el sensor, el control de la puerta y los cables de monitoreo deben conectarse al control de la puerta como corresponde.
Nota 4	Parcial: las salidas no se restablecen



Descargue la aplicación BEA DECODER para obtener una descripción general rápida de la configuración

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Salida	Relé 1	Relé 2
	Relé electromecánico (sin potencial ni polaridad) Máx. corriente de contacto: 1 A Máx. tensión de contacto: 30 VCC Tiempo de espera ajustable: 0.5 – 9 s	Relé de estado sólido (sin potencial ni polaridad) Máx. corriente de contacto: 100 mA Máx. tensión de contacto: 42 VCA / 30 VCC
Entrada de prueba/ monitoreo:	Sensibilidad: Baja: < 1 V Alta: > 10 V (max. 30 V) Tiempo de respuesta en solicitud de prueba: típico < 5 ms	
Fuente de energía:	12 – 24 VAC ±10% 12 – 30 VDC ±10% Para funcionar solo con fuentes de alimentación compatibles con SELV	
Altura de montaje:	6'6" – 11'6" Las regulaciones locales pueden influir en la altura de montaje aceptable (solo aplicaciones para peatones)	

*Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso.
Todos los valores se midieron bajo condiciones específicas.*

EXPECTATIVAS DE CUMPLIMIENTO DE BEA, INC. CON RESPECTO AL SERVICIO Y LA INSTALACIÓN

BEA, Inc., el fabricante del sensor, no se responsabilizará por las instalaciones o los ajustes incorrectos del sensor o dispositivo. Por consiguiente, BEA, Inc. no garantiza ningún uso del sensor o dispositivo con fines distintos de los previstos.

BEA, Inc. recomienda firmemente que los técnicos de instalación y servicio cuenten con la certificación de la Asociación Estadounidense de Fabricantes de Puertas Automáticas (AAADM) para puertas peatonales, tengan la certificación de la Asociación Internacional de Puertas (IDA) para puertas o compuertas, y que, además, reciban la capacitación adecuada en fábrica para cada tipo de sistema de puerta o portones.

Los instaladores y el personal de servicio son responsables de llevar a cabo una evaluación de riesgo después de cada instalación o servicio, y de verificar que el rendimiento del sistema de sensores y dispositivos cumpla con las regulaciones, los códigos y las normas locales, nacionales e internacionales.

Una vez finalizado el trabajo de instalación o de servicio, se realizará una inspección de seguridad de la puerta o compuerta según las recomendaciones del fabricante y las pautas de la AAADM, el Instituto Nacional Estadounidense de Estándares (ANSI) o la Asociación de Fabricantes de Puertas y Sistemas de Acceso (DASMA) (cuando corresponda) con el fin de aplicar las mejores prácticas de la industria. Las inspecciones de seguridad se deben realizar durante cada visita de servicio. Se pueden encontrar ejemplos de estas inspecciones en una etiqueta de información de seguridad de la AAADM (p. ej.: ANS/DASMA 102, ANS/DASMA 107, UL294, UL325, y el Código Internacional de Seguridad).

Verifique que todas las etiquetas de señalización y de advertencia, y los rótulos industriales se encuentren en su lugar.



Soporte técnico: 1-800-407-4545 | Servicio al cliente: 1-800-523-2462

Preguntas técnicas generales: techservices-us@BEAsensors.com | www.BEAsensors.com



A Halma company