

Foremost Farms USA y Deppe Enterprises se asocian con Rite-Hite para actualizar puertas enrollables en instalaciones de almacenamiento en frío de última generación

División BEA - Soluciones de Automatización Industrial

Industria de Mercado - Almacenamiento en Frío

Fabricante de Puerta - [Rite-Hite](#)

Producto(s) BEA - LZR®-WIDESCAN; sensor de movimiento, presencia y seguridad para puertas automáticas industriales

INTRODUCCIÓN

Foremost Farms USA y Deppe Enterprises se asociaron recientemente con Rite-Hite para actualizar un almacén de almacenamiento en seco de 300,000 pies cuadrados en Baraboo, WI, en una instalación de almacenamiento en frío de última generación. Las renovaciones incluyeron aislamiento de pared a techo, prevención de permahielo (permafrost) de cimientos, sistemas automatizados de paletas e instalación de puertas de alto rendimiento FasTrax FR de Rite-Hite



PROBLEMA

Con una variedad de áreas sensibles a la temperatura que incluyen refrigeradores, congeladores y habitaciones ambientales, mantener temperaturas constantes es fundamental para las operaciones de almacenamiento en frío. Como el almacenamiento adecuado de alimentos es exigente, las puertas FasTrax FR de Rite-Hite estaban equipadas con sensores de microondas e infrarrojos para garantizar la funcionalidad adecuada de la puerta a medida que los montacargas entraban y salían. Un mes después de que se completaran las renovaciones, Deppe Enterprises recibió una notificación de que la temperatura en una sección más fresca de la instalación había subido a niveles inseguros. El culpable era una puerta atascada en la posición abierta. Sin marcas notables en el piso o manipulación del sensor, el ciclo fantasma probablemente fue el resultado de los grandes ventiladores que se usan para combatir la acumulación de escarcha en las puertas.

SOLUCIÓN



Para evitar futuras interferencias y resolver las puertas fantasmas, Rite-Hite trabajó con BEA para implementar el LZR-WIDESCAN, un sensor basado en tecnología LÁSER diseñado para la activación, seguridad y detección de presencia en puertas industriales. El campo de detección volumétrica avanzada tiene la capacidad de distinguir entre objetos en función de su dirección, velocidad, tamaño y altura. El LZR-WIDESCAN también demostró ser inmune a las falsas activaciones activadas por los sensores antiguos. Como beneficio adicional, el LZR-WIDESCAN incluyó el rechazo de tráfico cruzado, lo que significa que los montacargas que pasan, pero no entran, la puerta no desencadenará la activación.

Foremost Farms USA y Deppe Enterprises se asocian con Rite-Hite para actualizar puertas enrollables en instalaciones de almacenamiento en frío de última generación

SOLUCIÓN

Además de utilizar una tecnología diferente, el LZR-WIDESCAN también tiene una configuración de calentador incorporada, que resultó esencial en las áreas de almacenamiento de -6 grados Fahrenheit. Es común que la lente del sensor se congele debido a los grados de temperatura negativos. Con la capacidad de activar la configuración del calentador en automático, se evitan los lentes escarchados.



RESULTADOS

Desde que se instalaron los sensores LZR-WIDESCAN en Diciembre de 2017, las puertas de alto rendimiento han estado funcionando sin problemas.