



FAMÍLIA MATRIX

DETECTORES DE CICLO LISTADOS NA UL



SABER MAIS



clique ou escaneie

CERTIFICAÇÕES

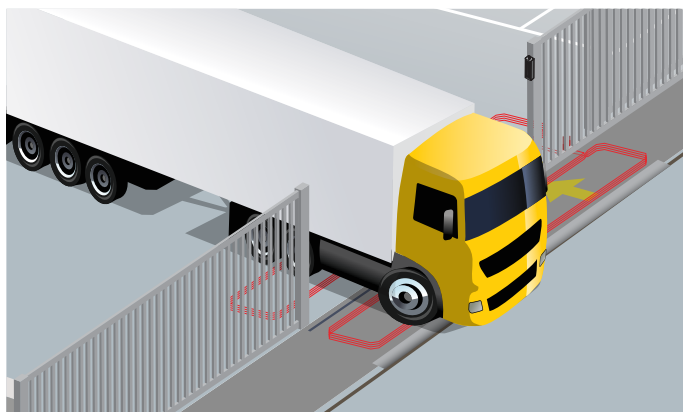


DESCRIÇÃO

A **FAMÍLIA MATRIX** de detectores de ciclo de indução da BEA foi projetada para aplicação em detecção de veículos em ambientes industriais.

Estes detectores de ciclo relacionados na UL 508 oferecem uma ampla variedade de recursos, inclusive estímulo de sensibilidade automática (ABS), pulso na entrada e pulso na saída.

A **FAMÍLIA MATRIX** contém detectores de ciclo simples e duplos com tensões operacionais de 110 – 120 VCA ou 12 – 24 VCAVCC, dependendo do modelo.



Modelos de ciclo duplo disponíveis

Disponíveis em modelos de ciclo simples ou duplo

Saídas duplas

Saídas de dois relés

Deteção, direção e contagem de veículos

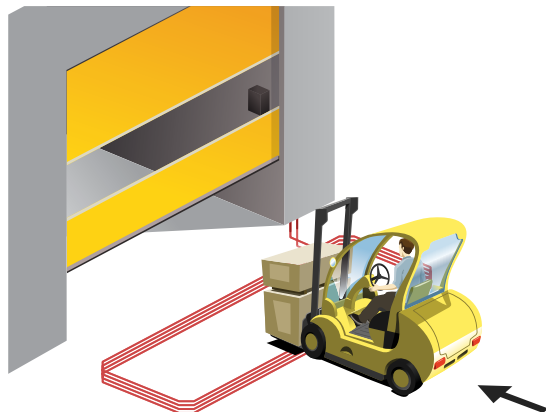
Ideal para aplicações de direcionalidade e sequenciamento de veículos

Fácil de ajustar

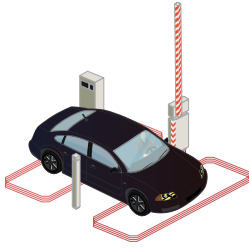
As configurações são ajustadas por meio de dois potenciômetros

Rico em recursos

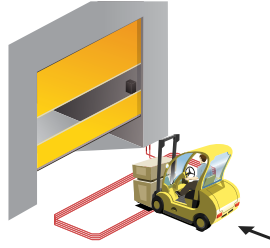
Deteção de presença com pulso na entrada e pulso na saída



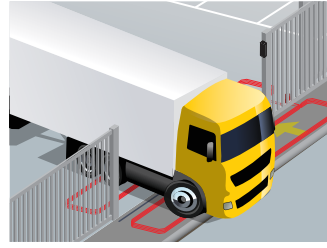
APLICAÇÕES



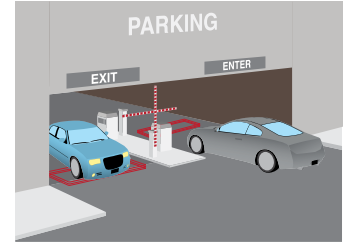
Portões de estacionamentos



Detecção de veículos com portas industriais



Portões e cancelas industriais



Entrada e saída

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Sintonia	Automática
Conector	Macho de 11 pinos (86CP11)
Tempo de presença	1 min - infinito
Saída do tempo de pulso	100 ms ou 500 ms
Indicadores de LED	
Verde	Energia
Vermelho	Status do ciclo 1/Status do ciclo 2
Faixa de frequência	20 kHz – 130 kHz
Etapas de frequência	
Ciclo simples	4
Ciclo duplo	2 (para cada ciclo)
Sensibilidade ($\Delta L/L$)	0,005 – 0,5%
Tempo de reação	
Ciclo simples	25 ms
Ciclo duplo	50 ms (cada canal)
Tempo de ajuste depois da configuração	2 s máx. por canal
Fonte de alimentação (dependendo do modelo)	12 – 24 CA/CC $\pm 10\%$ 115 VCA $\pm 10\%$
Frequência de alimentação	48 a 62 Hz
Consumo de energia	< 2,5 W
Faixa de temperatura	-22 – 158 °F (-30 – 70 °C)
Proteções	Transformador de isolamento do ciclo Diodos Zener Fixação da descarga de gás
Faixa de indutância	20 – 1000 μ H
Conexão	86CP11 (Padrão 11 pinos redondo)
Saídas do relé	2 (sem possibilidade de contato bidirecional)
Máx. Tensão de contato	230 VCA
Máx. Corrente de contato	5 A (resistivo)
Tempo de ajuste na ativação	8 s máx. por canal
Conformidade às normas	R&TTE: 1999 / 5 / EC EMC: 89 / 336 / EEC EMC: 89 / 336 / EE EMC: 2004 / 108 / EC FCC: 47 CFR 15 IC: RSS-210 EMISSÃO 5 Equipamento listado na UL para UL 508
Grau de proteção	IP40
Peso	7 oz (141 g)
Dimensões	1 1/2" (L) x 3" (A) x 3" (P)

SÉRIE DO PRODUTO



10MATRIXD110
110 a 120 VCA,
Detector de ciclo duplo



10MATRIXD1224
12 a 24 VCA/VCC, De-
tector de ciclo duplo



10MATRIXIIS110
110 a 120 VCA,
Detector de ciclo simples



10MATRIXII1224
12 a 24 VCA/VCC
Detector de ciclo simples



70.0262
Trilho DIN baseado em
soquete de 11 pinos



10MATRIXHARN
Chicote elétrico de
11 pinos



10PSMDR2024
Fonte de alimentação,
100 – 240 VCA, 24 VCC



10PSST242
Fonte de alimentação
para conexão, 24 V 2 AMP

AVISO DE ISENÇÃO As informações são fornecidas mediante a condição de que as pessoas que a receberem decidirão por si mesmas sobre a adequação a suas finalidades antes de usar. Sob nenhuma circunstância a BEA será responsável por danos de qualquer natureza, seja quais forem, resultantes do uso ou da dependência das informações deste documento ou dos produtos aos quais as informações se referem. A BEA tem o direito, sem responsabilidade, de alterar as descrições e as especificações a qualquer momento.

WWW.BEASENSORS.COM



BEA AMERICAS / RIDC Park West / 100 Enterprise Drive / Pittsburgh, PA
T 1-800-523-2462 / F 1-888-523-2462 / E info-us@BEAsensors.com

A Halma company