

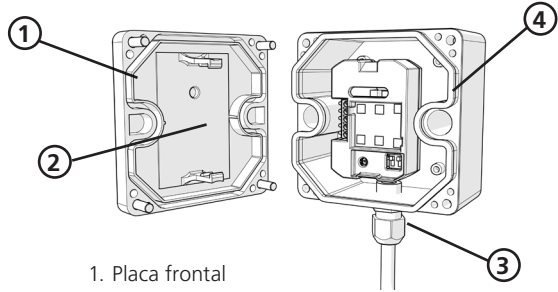
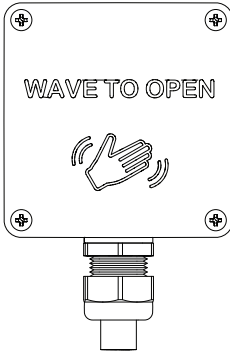
# MAGIC SWITCH: MS09

Sensor de activación sin contacto IP65



Visite el sitio web para ver los idiomas disponibles para este documento.

## DESCRIPCIÓN



1. Placa frontal
2. Sensor de movimiento por microondas
3. Conector
4. Carcasa

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tecnología:	sensor de movimiento por microondas
Frecuencia radiada:	24 125 GHz
Densidad de potencia radiada:	<5 mW/cm <sup>2</sup>
Tensión de alimentación: <i>funcionamiento exclusivo desde fuentes de alimentación eléctrica compatibles con SELV</i>	12 – 24 VCA ±10 % 12 – 24 VCC +30 % / -10 %
Frecuencia de alimentación:	50 – 60 Hz
Consumo de energía:	<1.5 W
Salida clasificación de contactos del relé (tensión máxima): clasificación de contactos del relé (corriente máxima): Potencia de conmutación máx.:	relé con contacto de conmutación (libre de tensión) 60 VCC / 125 VCA 1 A (resistiva) 30W CC / 60 VCA
Rango de detección*:	4 – 24" (ajustable)
Modo de detección:	movimiento (bidireccional)
Tiempo de espera de salida:	0.5 – 30 s
Intervalo de temperatura:	-4 – 131 °F (-20 – 55 °C)
Peso:	0.34 lb
Material:	PC/ASA
Grado de protección IP:	IP65
Certificación:	Compatibilidad electromagnética (EMC) según la directiva 2004/108/CE FCC: G9B-210161 IC: 4680A-210161

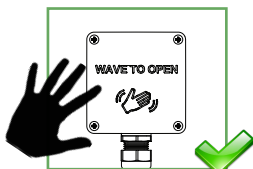
*Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.  
Todos los valores se han medido bajo condiciones específicas.*

\* El rango de detección depende del tamaño, orientación y velocidad del objeto, y de las condiciones ambientales.

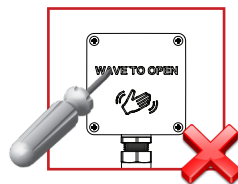
## PRECAUCIONES



Se recomienda que la instalación y la configuración del sensor solo sean realizadas por personal debidamente calificado y capacitado.



Antes de abandonar el lugar, siempre asegúrese de comprobar el buen funcionamiento de la instalación.



Si se realizan o intentan realizar reparaciones no autorizadas por personal no autorizado, la garantía quedará anulada.

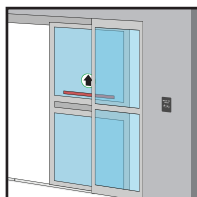
## 1 INSTALACIÓN

APLICACIONES CONSEJOS

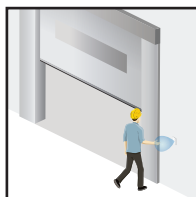
- Coloque el tubo aislante antes de instalar el sensor.
- Ajuste bien el sensor después de que se haya completado toda la instalación.



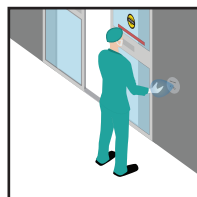
Puertas abatibles



Puertas corredizas



Puertas industriales



Salas estériles

**NOTA:** No instale el sensor dentro de la trayectoria de apertura de la puerta.

## 2 CABLEADO

Conecte los 2 cables existentes que atraviesan la pared (previamente usados para el relé de activación de la placa de empuje mecánica cableada) y conéctelos a los terminales PWR (negro) y PWR (rojo) del sensor MS09.

En el control de la puerta, mueva los 2 cables del circuito de activación a la alimentación eléctrica (para obtener información sobre la alimentación eléctrica, consulte las Especificaciones técnicas).

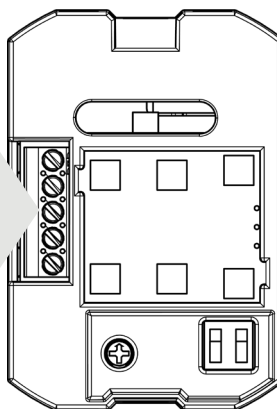
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA – rojo (12 – 24 VCAVCC)

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA – negro (12 – 24 VCAVCC)

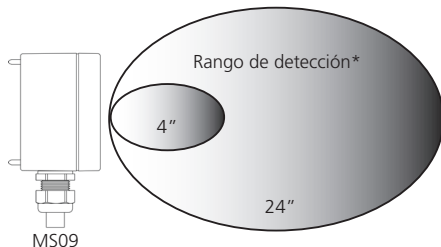
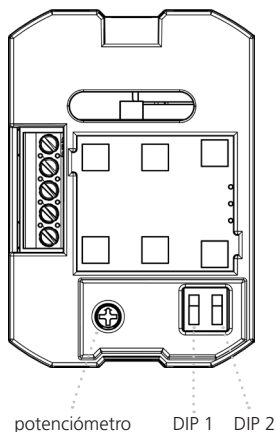
COM (en el control de la puerta) – blanco

NA – verde

NC – amarillo



### 3 CONFIGURACIÓN Y AJUSTES



\*El rango de detección depende del tamaño, orientación y velocidad del objeto, y de las condiciones ambientales.

#### Potenciómetro: Zona de detección\*

sentido antihorario = disminuye (mínimo de 4")  
sentido horario = aumenta (máximo de 24")

#### DIP 1: Temporizado/Alternado

encendido (hacia arriba) = modo alternado  
apagado (hacia abajo) = modo temporizado  
*Solo 0.5 segundos; no es ajustable*

#### DIP 2: LED

encendido (hacia arriba) = se enciende el LED cuando no detecta movimiento  
apagado (hacia abajo) = se enciende el LED cuando detecta movimiento

### FUNCIONALIDAD DEL SENSOR

**MODO TEMPORIZADO** – Recomendado para aplicaciones de puertas automáticas. En el Modo temporizado, la detección activa el relé, y este espera un período de tiempo predeterminado (0.5 segundos; no es ajustable).

**MODO ALTERNADO** – Recomendado para aplicaciones con interruptor. En el Modo alternado, la detección activa el relé, y una segunda detección lo desactiva. El relé espera indefinidamente hasta que ocurra una segunda detección.

### FUNCIONALIDAD INALÁMBRICA

Para las instrucciones de programación inalámbrica de 900 Mhz, consulte la Guía del usuario 75.5937 de BEA que viene con el receptor inalámbrico de 900 Mhz (se vende por separado).

### SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

El sensor parece no detectar movimiento	Alimentación eléctrica insuficiente o nula	Revise la alimentación eléctrica.
	Rango de detección demasiado corto	Ajuste el potenciómetro de la zona de detección.
	Cableado incorrecto	Revise el cableado.
El sensor permanece en modo de detección	Condiciones ambientales	Retire los objetos móviles de la zona del sensor.
	Cableado incorrecto	Revise el cableado (NA y NC).
	Modo de salida incorrecto	Cambie el modo de salida a modo TEMPORIZADO.

¿No encuentra su respuesta? Visite [www.beainc.com](http://www.beainc.com) o escanee el código QR para ver las preguntas frecuentes.



FCC: G9B-210161

Este dispositivo cumple con el apartado 15 de las normas de la Comisión Federal de Comunicaciones (FCC). Su funcionamiento está sujeto a las siguientes dos condiciones: (1) este dispositivo no puede provocar interferencias dañinas, y (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluidas interferencias que puedan provocar un funcionamiento no deseado.

Si se realizan cambios o modificaciones sin la aprobación expresa de BEA Incorporated, se puede anular la autoridad del usuario para operar este equipo.

Nota: Este equipo ha sido probado y cumple con los límites establecidos para un dispositivo digital de Clase A de acuerdo con el apartado 15 de las normas de la FCC. Estos límites están diseñados para proporcionar una protección razonable contra cualquier interferencia perjudicial cuando se opera el equipo en una instalación comercial. Este equipo genera, utiliza y puede emitir energía con frecuencias de radio y, si no se instala y utiliza según el manual de instrucción, puede causar interferencias perjudiciales a las radiocomunicaciones. La operación de este equipo en un área residencial puede provocar interferencias perjudiciales, en cuyo caso el usuario deberá corregirlas a su costa.

Este dispositivo cumple con las normas RSS de Industry Canada para dispositivos exentos de licencia. Su funcionamiento está sujeto a las siguientes dos condiciones: (1) este dispositivo no puede provocar interferencias, y (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia, incluidas interferencias que puedan provocar un funcionamiento no deseado del equipo.

Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes: (1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage, et (2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.

**EXPECTATIVAS DE CUMPLIMIENTO DE BEA, INC. CON RESPECTO AL SERVICIO Y LA INSTALACIÓN**

BEA, Inc., el fabricante del sensor, no se responsabilizará por las instalaciones o los ajustes incorrectos del sensor o dispositivo. Por consiguiente, BEA, Inc. no garantiza ningún uso del sensor o dispositivo con fines distintos de los previstos.

BEA, Inc. recomienda firmemente que los técnicos de instalación y servicio cuenten con la certificación de la Asociación Estadounidense de Fabricantes de Puertas Automáticas (AAADM) para puertas peatonales, tengan la certificación de la Asociación Internacional de Puertas (IDA) para puertas o compuertas, y que, además, reciban la capacitación adecuada en fábrica para cada tipo de sistema de puerta o portones.

Los instaladores y el personal de servicio son responsables de llevar a cabo una evaluación de riesgo después de cada instalación o servicio, y de verificar que el rendimiento del sistema de sensores y dispositivos cumpla con las regulaciones, los códigos y las normas locales, nacionales e internacionales.

Una vez finalizado el trabajo de instalación o de servicio, se realizará una inspección de seguridad de la puerta o compuerta según las recomendaciones del fabricante y las pautas de la AAADM, el Instituto Nacional Estadounidense de Estándares (ANSI) o la Asociación de Fabricantes de Puertas y Sistemas de Acceso (DASMA) (cuando corresponda) con el fin de aplicar las mejores prácticas de la industria. Las inspecciones de seguridad se deben realizar durante cada visita de servicio. Se pueden encontrar ejemplos de estas inspecciones en una etiqueta de información de seguridad de la AAADM (p. ej.: ANSI/DASMA 102, ANSI/DASMA 107, UL294, UL325, y el Código Internacional de Seguridad).

Verifique que todas las etiquetas de señalización y de advertencia, y los rótulos industriales se encuentren en su lugar.



Soporte técnico & Servicio al cliente: 1-800-523-2462

Preguntas técnicas generales: techservices-us@BEAsensors.com | Documentos técnicos: www.BEAsensors.com