



PHOENIX EX™

CAPTEUR DE MOUVEMENT AVEC BOÎTIER ANTIDÉFLAGRANT/
IGNIFUGE POUR SYSTÈME DE DÉTECTION DES INTRUSIONS



DESCRIPTION

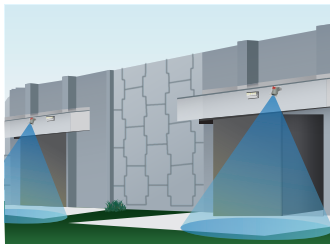
La gamme **PHOENIX EX™ de BEA** propose un capteur de détection du mouvement à hyperfréquences logé dans un boîtier antidéflagrant et ignifuge. Elle est idéale pour les environnements particuliers tels que les installations militaires, les usines de produits chimiques et les raffineries de pétrole.

La gamme **PHOENIX EX™** est conçue pour la détection des intrusions dans un périmètre défini, la transmission de signaux d'alarme et l'automatisation. Lorsqu'intégrée à un système de sécurité, la gamme **PHOENIX EX™** offre des fonctionnalités de surveillance au moyen de résistances d'extrémité de ligne. Ces résistances fournissent des signaux d'état de sortie uniques permettant de différencier un signal de détection de mouvement d'une interruption fonctionnelle attribuable à une altération du système.

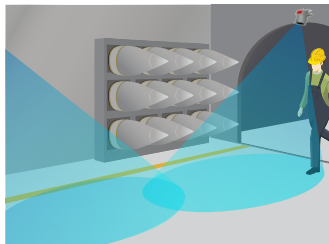
Le boîtier antidéflagrant/à l'épreuve des flammes est un coffret étanche conçu comme un boîtier IP66. Ce boîtier est certifié classe I UL, div. 1, groupes B, C, D; classe II, div. 1 et 2, groupes E, F, G; et classe III***.

***Adalet/Scott Fetzer Co., homologation UL E81696

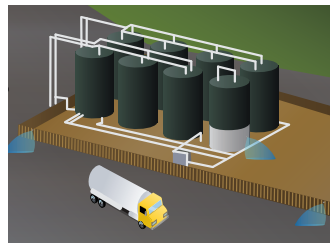
UTILISATIONS



Bunkers militaires



Entrepôts de munitions



Station de compression



Atelier de maintenance

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Technologie	Radar Doppler hyperfréquence
Fréquence de l'émetteur	24,150 GHz
Puissance émise de l'émetteur	< 20 dBm (PIRE)
Densité de puissance de l'émetteur	< 5 mW/cm ²
Mode de détection	Motion [Mouvement]
Sortie*	Relais (contact inverseur libre de potentiel)
Tension maximale au contact	42 VCA/VCC
Courant maximum au contact	1 A (résistif)
Puissance de commutation maximale	30 W (CC); 60 VA (CA)
Caractéristique anti-manipulation	
PHOENIX EX	1) dispositif anti-manipulation intégré au produit (interrupteur magnétique intégré au couvercle, une alarme retentit lorsque le couvercle est dévissé) 2) sécurité anti-sabotage basée sur l'utilisation (alerte de sabotage via une résistance d'extrémité)
PHOENIX EX-IT	Alerte de sabotage à la sortie
Vitesse de détection minimale	5 cm/s (2 po/s)*
Tension d'alimentation	12 à 24 VCA; ±10 % 12 à 24 VCC; +30 %/-10 %
Tension de secteur	50 à 60 Hz
Consommation électrique maximale	< 2 W
Accès électrique	19 mm (¾ po)
Longueur du câble	9,1 m (30 pi) ou 30,4 m (100 po) (par défaut), diamètre de 6,35 mm (¼ po) max.
Zone de détection	
Montage standard	3,9 m × 4,8 m à 4,8 m (13 pi × 16 pi à 16 pi)
Montage bas	3,9 m × 1,9 m à 2,5 m (13 pi × 6½ pi à 8½ pi)
Détection large	9,1 m × 3,3 m à 6,4 m (30 pi × 11 pi à 21 pi) Normalement à 30° et taille de champ 9
Hauteur de montage	
Montage standard	3,5 à 7 m (11½ à 23 pi)
Montage bas	1,9 à 3,5 m (6½ à 11½ pi)
Détection large	3,5 à 6,4 m (11½ à 21 pi)
Dimensions	
Boîtier et support	13,9 cm (H) × 19 cm (l) × 22,9 cm (L) (5½ po × 7½ po × 9 po)
Poids	4,5 kg (10 lb)
Plage de températures d'emploi	-5,6 à 60 °C (-22 à 140 °F)
Certification du boîtier***	Voir le manuel d'utilisation
Conformité aux normes	CEM : 2004/108/CE R&TTE : 1999/5/CE

*Mesurée dans des conditions optimales

**La sortie nominale peut varier selon la valeur des résistances d'extrémité facultatives.

***Adalet/Scott Fetzer Co., homologation UL E81696

AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ Les renseignements sont fournis à la condition que les personnes qui les reçoivent déterminent, avant de les utiliser, leur adéquation à leurs besoins. En aucun cas BEA ne peut être tenue pour responsable des dommages de quelque nature que ce soit résultant de l'utilisation des renseignements contenus dans ce document ou des produits auxquels ces renseignements font référence ou de la confiance accordée à ces renseignements. BEA se réserve le droit, sans engager sa responsabilité, de modifier les descriptions et les spécifications à tout moment.

WWW.BEASENSORS.COM



BEA AMERICAS / RIDC Park West / 100 Enterprise Drive / Pittsburgh, PA
T 1-800-523-2462 / F 1-888-523-2462 / E info-us@BEAsensors.com

A Halma company