



PHOENIX EX™

SENSOR DE MOVIMENTO COM ALOJAMENTO À PROVA DE EXPLOSÕES /
À PROVA DE CHAMAS PARA PROTEÇÃO CONTRA INVASÕES



DESCRIÇÃO

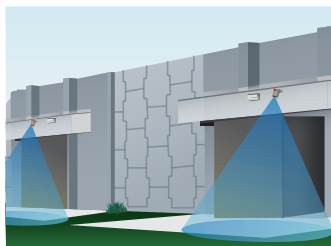
A família **PHOENIX EX™ da BEA** combina um sensor de detecção de movimento por micro-ondas em um alojamento à prova de explosões e de chamas, ideal para o uso em ambientes exclusivos como fabricação de produtos químicos, refino de petróleo e instalações militares.

A família **PHOENIX EX™** foi desenvolvida para detectar dentro de uma área desejada para segurança ou detecção de invasão, indicação de alertas e automação. Quando vinculada a um sistema de segurança, a família **PHOENIX EX™** oferece um recurso de monitoramento por meio de resistores de fim de linha. Esses resistores oferecem estados de saída exclusivos, que possibilitam a diferenciação entre um sinal de detecção de movimento e/ou uma interrupção da funcionalidade devido à adulteração do dispositivo.

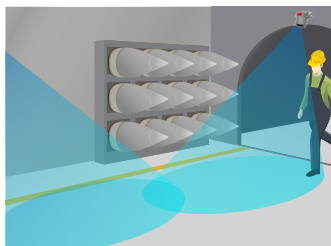
O alojamento à prova de explosões e de chamas é um invólucro com classificação à prova d'água, projetado como um alojamento IP66. Esse alojamento assegura a UL Classe I, Div. 1, Grupos B, C, D; Classe II, Div. 1 e 2, Grupos E, F, G; e Classe III***.

***Adalet / Scott Fetzer Co., UL Listing #E81696

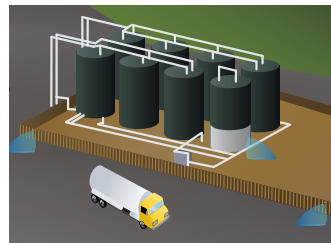
APLICAÇÕES



Abrigos militares



Armazenamento de munições



Estação do compressor



Instalação de manutenção

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Tecnologia	Radar Doppler micro-ondas
Frequência do transmissor	24,150 GHz
Energia irradiada do transmissor	< 20 dBm EIRP
Densidade de energia do transmissor	< 5 mW / cm ²
Modo de detecção	Movimento
Saída*	Relé (sem possibilidade de contato bidirecional)
Tensão máxima de contato	42 VCA / VCC
Corrente máxima de contato	1 A (resistivo)
Alimentação máxima comutada	30 W (CC); 60 VA (CA)
Recurso anti-adulteração	
PHOENIX EX	1) anti-adulteração do produto (comutador magnético dentro da tampa, alertas quando a tampa for desparafusada) 2) anti-adulteração baseada na aplicação (alerta de adulteração via resistor de fim de linha)
PHOENIX EX-IT	Alerta de adulteração via saída
Velocidade mínima de detecção	2 pol. / s*
Tensão de alimentação	12 – 24 VCA; ±10% 12 – 24 VCC; +30% / -10%
Frequência da rede elétrica	50 a 60 Hz
Consumo máximo de energia	< 2 W
Acesso elétrico	¾"
Comprimento do cabo	9 m ou 30 m (30' ou 100') (padrão), diâmetro ¼" máx.
Zona de detecção	
Montagem padrão	3,9 m x 4,8 m (13' x 16') a 4,8 m (16')
Montagem baixa	3,9 m x 1,9 m (13' x 6½') a 2,5 m (8½')
Deteção ampla	9 m x 3,3 m (30' x 11') a 6,4 m (21')
	Típico a 30° e tamanho do campo 9
Altura de montagem	
Montagem padrão	3,5 m - 7 m (11½ - 23')
Montagem baixa	1,9 m - 3,5 m (6½ - 11½')
Deteção ampla	3,5 m - 6,4 m (11½ - 21')
Dimensões	
Alojamento e suporte	13,9 cm (5½") (A) x 19 cm (7½") (L) x 22,8 cm (9") (C)
Peso	4,5 kg (10 lb)
Faixa de temperatura	-22 – 140 °F
Certificação do alojamento***	Consulte o Guia do usuário
Conformidade às normas	EMC: 2004 / 108 / EC R&TTE: 1999 / 5 / EC

*Medido em condições ideais

**As classificações de saída podem variar conforme os valores opcionais do resistor de fim de linha

***Adalet / Scott Fetzer Co., UL Listing #E81696

AVISO DE ISENÇÃO As informações são fornecidas mediante a condição de que as pessoas que a receberem decidirão por si mesmas sobre a adequação a suas finalidades antes de usar. Sob nenhuma circunstância a BEA será responsável por danos de qualquer natureza, seja quais forem, resultantes do uso ou da dependência das informações deste documento ou dos produtos aos quais as informações se referem. A BEA tem o direito, sem responsabilidade, de alterar as descrições e as especificações a qualquer momento.

WWW.BEASENSORS.COM



BEA AMERICAS / RIDC Park West / 100 Enterprise Drive / Pittsburgh, PA
T 1-800-523-2462 / F 1-888-523-2462 / E info-us@BEAsensors.com

A Halma company