

# PHOENIX EX-IT

## Sensor de movimiento con carcasa a prueba de explosiones y alerta de sabotaje

PHOENIX EX-IT: para montaje normal a elevado (11,5-23 pies)

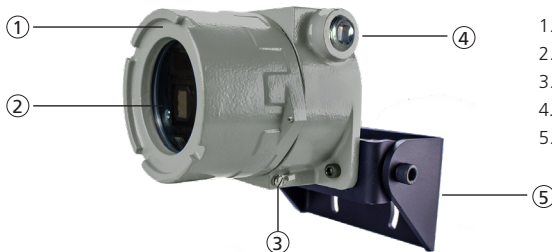
PHOENIX EX-ITXL: para montaje bajo (6,5-11,5 pies)

PHOENIX EX-ITWIDE: para un campo de detección ancho



Visite el sitio web para ver los idiomas disponibles para este documento.

### DESCRIPCIÓN



1. Carcasa a prueba de explosiones
2. Sensor por microondas
3. Terminal de puesta a tierra
4. Puerto de cable (rosca de tubería NPT de 3/4 ")
5. Soporte ajustable

### ESPECIFICACIONES DEL SENSOR POR MICROONDAS

Tecnología:	Radar de microondas Doppler	
Frecuencia del transmisor:	24,150 GHz	
Potencia radiada del transmisor:	<20 dBm de potencia isotrópica radiada equivalente (EIRP)	
Densidad de potencia del transmisor:	< 5 mW/cm <sup>2</sup>	
Función antisabotaje:	Alerta de sabotaje mediante salida	
Altura de montaje:	PHOENIX EX-IT: 11,5 – 23 pies; PHOENIX EX-ITXL: 6,5 – 11,5 pies; PHOENIX EX-ITWIDE: 11,5 – 21 pies	
Zona de detección:	PHOENIX EX-IT: 13 × 16 pies @ 16 pies; PHOENIX EX-ITXL: 13 × 6,5 pies @ 8,2 pies; PHOENIX EX-ITWIDE: 30 × 11 pies @ 21 pies (por lo general, a 30° y con un tamaño de campo 9)	
Velocidad de detección mínima:	2 pulgadas/s*	
Tensión de alimentación:	12-24 V CA ± 10 %; 12-24 V CC + 30 %/-10 %	
Frecuencia de la red de suministro:	50-60 Hz	
Máximo consumo de energía:	<2 W	
Salida**:	Relé (contacto conmutador libre de potencial) 42 V CA/CC 1 A (resistiva) 30 W (CC)/60 VA (CA)	Resistencias de fin de línea   1/8 W
Intervalo de temperatura:	-22-140 °F	
Certificación de la carcasa:	(Adelet/Scott Fetzer Co., clasificación de UL n.º E81696) Clase UL I, DIV 1 grupo BCD; clase II, DIV 1 grupo EFG; clase III; NEMA tipo 4X; IP66; UL 1203; CSA C22.2 n.º 30 y CSA C22.2 n.º 25 FM 3615; ATEX (ANTIDEFILAGRANTE, DEMKO), Ex d IIC, IEC60529	
Dimensiones:	9" (largo) × 7,5" (ancho) × 5,5" (alto)	
Materiales:	Aluminio sin cobre (carcasa), acero lacado (soporte)	
Peso:	10 lb	
Longitud del cable:	100'	
Diámetro del cable:	1/4" máx.	
Acceso eléctrico:	3/4" de rosca NPT	
Conformidad con las normas:	R&TTE 1999/5/EC; EMC 2004/108/EC	

\* Medida en condiciones óptimas.

\*\* Las clasificaciones de salida pueden variar según los valores de las resistencias de fin de línea opcionales.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Todos los valores se han medido bajo condiciones específicas.

# CONSEJOS DE INSTALACIÓN

- El sensor debe estar firmemente sujetado para que no vibre.
- El sensor no debe colocarse directamente detrás de un panel o de ninguna clase de material.
- No debe haber ningún objeto que pueda moverse o vibrar en el campo de detección del sensor.
- No debe haber ninguna luz fluorescente en el campo de detección del sensor.
- La cubierta de la carcasa del sensor viene ajustada de fábrica. No es necesario ajustarla en el lugar de instalación.

## 1 CABLEADO

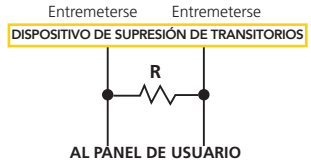
Conecte los cables al controlador/placa de circuito impreso (PCB) (es decir, el sistema de detección de intrusiones).

En caso de ser necesario, se proporciona un terminal de tierra opcional para conectar el equipo a tierra a fin de minimizar el riesgo de cargas electrostáticas. El equipo debe instalarse de manera tal que no ocurra una descarga accidental.

El terminal de tierra no es un requisito para la funcionalidad del producto, pero puede ser necesario para la aplicación o para el cumplimiento con las normas, los códigos y los estándares locales, nacionales e internacionales.

\* El interruptor antisabotaje es N.C. con una placa frontal de carcasa sujeta. Si se extrae la placa frontal de la carcasa, se activa el interruptor. Pueden instalarse resistencias del sistema en el interruptor antisabotaje dentro de la carcasa o afuera en una ubicación determinada.

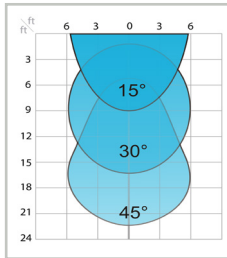
ROJO	12-24 V CA/V CC
NEGRO	12-24 V CA/V CC
BLANCO	COM
VERDE	NA (salida del sensor)
AMARILLO	NC
MARRÓN	(sabotaje*)
GRIS	(sabotaje*)



## 2 DIMENSIONES DEL CAMPO DE DETECCIÓN

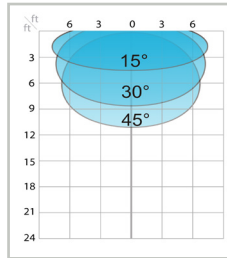
### PHOENIX EX-IT

Altura de montaje: **16 pies**



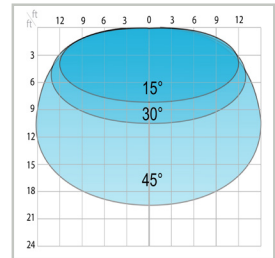
### PHOENIX EX-ITXL

Altura de montaje: **11,5 pies**



### PHOENIX EX-ITWIDE

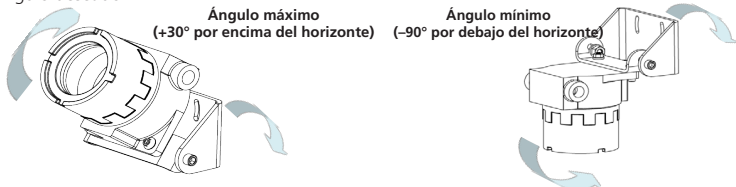
Altura de montaje: **8 pies**



## 3 AJUSTE DE MONTAJE

- Sujete bien el soporte con tornillos a la pared o a otra superficie rígida. Asegúrese de que los dos tornillos Allen de 5/16-18 estén flojos para que el sensor pueda girar libremente.
- Gire el sensor según el ángulo adecuado para la aplicación. Cuando el soporte gire, hará clic. Cada clic representa un ajuste de ángulo de 7 1/2".
- Bloquee el ajuste de ángulo al ajustar los dos tornillos Allen de 5/16-18.

Pueden hacerse ajustes de ángulo horizontal al aflojar los tornillos de montaje en la base y girar hasta alcanzar el ángulo deseado.



## SEÑALES LED



El LED parpadea rápidamente



El LED parpadea



El LED parpadea lentamente



El LED parpadea x veces



El LED está apagado

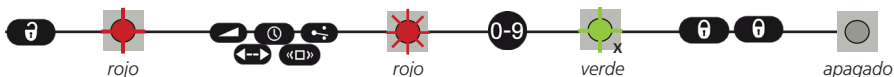
MODO NORMAL		
	sin LED	sin detección
	rojo	detección
	rojo y verde parpadeando	encendido/información

## AJUSTES POSIBLES POR CONTROL REMOTO

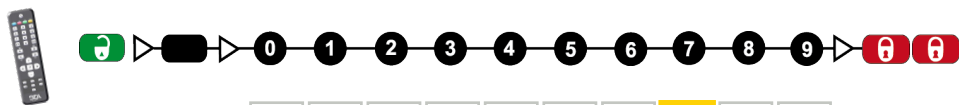
### AJUSTE DE UNO O MÁS PARÁMETROS



### COMPROBACIÓN DE UN VALOR



x = cantidad de parpadeos = valor del parámetro



TAMAÑO DE CAMPO		XXS	XS	S	>	>	>	>	L	XL	XXL
TIEMPO DE RETENCIÓN-APERTURA		0.5 s	1 s	2 s	3 s	4 s	5 s	6 s	7 s	8 s	9 s
CONFIGURACIÓN DE SALIDA			A	P		A = salida activa; el relevador se energiza con la detección P = salida pasiva; el relevador se desenergiza con la detección					
MODO DE DETECCIÓN			bi	uni	uni DESDE	bi = detección bidireccional uni = detección unidireccional hacia el sensor uni AWAY = detección unidireccional lejos del sensor					
FILTRO DE DETECCIÓN			1	2	3	4	5	6			



VALORES DE FÁBRICA

RESTABLECIMIENTO DE LOS VALORES DE FÁBRICA:



## FILTRO DE DETECCIÓN (MODO DE RECHAZO)

Elija el filtro de detección correcto para su aplicación con el control remoto o con los botones.

**Detección de todos los blancos**  
(se detectan peatones y tráfico paralelo)

1 = sin filtro específico

2 = filtro de alteraciones (se recomienda en caso de vibraciones, lluvia, etc.)

**Detección de solo vehículos en movimiento\***  
(no se detectan peatones ni tráfico paralelo + se filtran alteraciones)

Recomendaciones de valores según el ángulo y la altura:

	23 – 11,5p	8p
-75°	3	3
-60°	4	4
-45°	5	4
45°	6	5

Siempre compruebe que el valor elegido sea el óptimo para la aplicación.  
El tamaño y la naturaleza de los objetos pueden influir en la detección.

\* El filtro de detección de vehículos aumenta el tiempo de respuesta del sensor.



1-6

## AJUSTES POSIBLES CON LOS BOTONES



PARA INICIAR O TERMINAR UNA SESIÓN DE AJUSTE, mantenga presionado cualquier botón hasta que el LED parpadee o deje de parpadear.



PARA DESPLAZARSE POR LOS PARÁMETROS, presione el botón derecho.



PARA CAMBIAR EL VALOR DEL PARÁMETRO SELECCIONADO, presione el botón izquierdo.

Número de parámetro/valor (valores de fábrica)

1	TAMAÑO DE CAMPO								(7)
2	TIEMPO DE RETENCIÓN-APERTURA								(0)
3	CONFIGURACIÓN DE SALIDA								(1)
4	MODO DE DETECCIÓN								(2)
5	DETECTION FILTER								(1)



PARA RESTABLECER LOS VALORES DE FÁBRICA, mantenga presionados ambos botones hasta que parpaden ambos LED.

## CÓDIGO DE ACCESO

Se recomienda usar el código de acceso (de 1 a 4 dígitos) para configurar los sensores instalados cerca unos de otros.

PARA GUARDAR UN CÓDIGO DE ACCESO:

PARA ELIMINAR UN CÓDIGO DE ACCESO:

Una vez que haya guardado un código de acceso, siempre necesitará introducir este código para desbloquear el sensor. Si se olvida el código de acceso, **apague y vuelva a encender**. Durante el primer minuto, podrá acceder al sensor sin ningún código de acceso.

## SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

	El sensor parece no responder.	El sensor está apagado.	Revise el cableado y la alimentación eléctrica.
	Discrepancia entre el estado y la salida del sensor.	Configuración inadecuada de salida del sensor.	Cambie la configuración de salida de cada sensor conectado al operador de la puerta.
	El sensor entra y sale del modo de detección.	El sensor está alterado por la vibración, por un objeto en movimiento o por ruido eléctrico de un entorno cercano.	Asegúrese de que el sensor esté bien sujetado. Asegúrese de que el modo de detección sea unidireccional.
	La puerta se abre sin motivo aparente.	Está lloviendo y el sensor detecta el movimiento de las gotas de lluvia.	Aumente el ángulo de inclinación. Aumente el valor de filtro de detección.
	El LED parpadea rápidamente después del desbloqueo.	En entornos muy reflectantes, el sensor detecta objetos fuera de su campo de detección.	Reduzca el tamaño del campo. Asegúrese de que el modo de detección sea unidireccional. Aumente el valor de filtro de detección.
	El sensor no responde al control remoto.	Es necesario introducir el código de acceso para desbloquear el sensor.	Cambie el ángulo de la antena. Reduzca el tamaño del campo. Aumente el valor de filtro de detección.
		Las baterías del control remoto están por agotarse o no están instaladas correctamente.	Introduzca el código de acceso correcto. Si se olvidó el código de acceso, apague y vuelva a encender el sensor sin el código de acceso. Cambie o elimine el código de acceso. Revise las baterías y cámbielas si es necesario.

### EXPECTATIVAS DE CUMPLIMIENTO DE BEA, INC. CON RESPECTO AL SERVICIO Y LA INSTALACIÓN

BEA, Inc., el fabricante del sensor, no se responsabilizará por las instalaciones o los ajustes incorrectos del sensor o dispositivo. Por consiguiente, BEA, Inc. no garantiza ningún uso del sensor o dispositivo con fines distintos de los previstos.

BEA, Inc. recomienda firmemente que los técnicos de instalación y servicio cuenten con la certificación de la Asociación Estadounidense de Fabricantes de Puertas Automáticas (AAADM) para puertas peatonales, tengan la certificación de la Asociación Internacional de Puertas (IDA) para puertas o compuertas, y que, además, reciban la capacitación adecuada en fábrica para cada tipo de sistema de puerta o portones.

Los instaladores y el personal de servicio son responsables de llevar a cabo una evaluación de riesgo después de cada instalación o servicio, y de verificar que el rendimiento del sistema de sensores y dispositivos cumpla con las regulaciones, los códigos y las normas locales, nacionales e internacionales.

Una vez finalizado el trabajo de instalación o de servicio, se realizará una inspección de seguridad de la puerta o compuerta según las recomendaciones del fabricante y las pautas de la AAADM, el Instituto Nacional Estadounidense de Estándares (ANSI) o la Asociación de Fabricantes de Puertas y Sistemas de Acceso (DASMA) (cuando corresponda) con el fin de aplicar las mejores prácticas de la industria. Las inspecciones de seguridad se deben realizar durante cada visita de servicio. Se pueden encontrar ejemplos de estas inspecciones en una etiqueta de información de seguridad de la AAADM (p. ej., ANSIDASMA 102, ANSIDASMA 107, UL2204, UL225, y el Código Internacional de Seguridad).

Verifique que todas las etiquetas de señalización y de advertencia, y los rótulos industriales se encuentren en su lugar.



A Halma company

Soporte técnico & Servicio al cliente: 1-800-523-2462

Preguntas técnicas generales: techservices-us@BEAsensors.com | Documentos técnicos: www.BEAsensors.com