

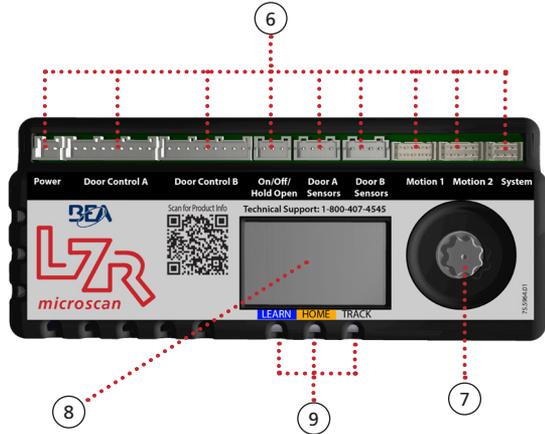
LZR-MICROSCAN T

Sistema de sensor de seguridad autónomo, para montar en puertas batientes automáticas* (versión para los Estados Unidos).

* Los sensores LZR-microscan están diseñados para utilizarse con sistemas de puertas batientes para peatones.



DESCRIPCIÓN



1. Ajuste de la inclinación
2. Puertos de conexión del sensor
3. LED del sensor

4. Tapas
5. Ventana óptica
6. Puertos plug-n-play

7. Botón de ajuste
8. Pantalla LCD
9. Luces LED del distribuidor

COMPONENTES DEL KIT INCLUIDO

DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PARTE	UNITARIA	PAR
Sensor LZR-microscan T izquierdo	10LZRMICROLEFT	1	2
Sensor LZR-microscan T derecho	10LZRMICRORIGHT	1	2
Distribuidor de LZR-microscan T	10LZRMICROSCANHUB	1	1
Arnés del sensor maestro	35,1326	1	2
Arnés del sensor auxiliar	35,1327	1	2
Arnés de control de puerta	20,5222	1	2
Arnés del sistema	20,5304	1	1
Arnés Eagle	20,5096	2	2
Arnés de la fuente de alimentación	20,5095	1	1
Interruptor de inicio (montaje en superficie)	50,5283	1	2
Kit de bucle/tapa para puerta	70.0202 / 50.0078	1	2
Puente de conexión On / Off/ (encendido/apagado) Hold Open (abierto sostenido)	20,5310	1	1
Tapa pasante de sensor izquierdo	41,7922	1	2
Tapa pasante de sensor derecho	41,7923	1	2
Espaciador de sensor	70,5554	1	2
Tornillos de montaje del espaciador (de metal)	50,0048	2	4
Tornillos de montaje del espaciador (de madera)	50,5319	2	4
Tornillos de montaje para sensor (de metal)	50,1818	4	8
Tornillos de montaje para sensor (de madera)	50,5282	4	8
Tornillos de tapa	41,8632	4	4
Lengüetas de velcro	50,0046	2	2
Plantilla de montaje del LZR-microscan T	75,5754	1	1
Guía del usuario del LZR-microscan T	75,5753	1	1
Boletín técnico de cableado del LZR-microscan T	78,0053	1	1
Kit universal (Alimentación eléctrica - 30.5558, Encendido / Apagado / Interruptor abierto sostenido - 10DOORSWITCH)	10MICROSCAN-UKIT	1 (Kit universal ÚNICAMENTE)	1 (Kit universal ÚNICAMENTE)

HERRAMIENTAS NECESARIAS

HERRAMIENTA
Taladro eléctrico
Cinta métrica
Phillips magnético #0
Phillips #2
Broca de taladro de 1/8"
Broca de taladro de 5/16"
Broca de taladro de 3/8"
Broca de taladro de 1/2"
Lápiz
Punzón / martillo
Tuercas para cable
Tijeras para alambre
Alambre guía

KITS

DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PARTE
Puerta individual	10LZRMICROSCAN1T
Puerta doble / de doble salida	10LZRMICROSCAN2T
Puerta individual universal	10LZRMICROSCAN1UT
Puerta doble / de doble salida universal	10LZRMICROSCAN2UT
Puerta de marco estrecho	10MICROSCANMOUNTT
Puerta de vidrio / contra incendios	10MICROSCAN-Y
Kit universal	10MICROSCAN-UKIT

LEER ANTES DE INICIAR LA INSTALACIÓN / PROGRAMACIÓN / CONFIGURACIÓN

PRECAUCIONES



- ❑ Corte toda la energía hacia el cabezal antes de intentar cualquier procedimiento de cableado.
- ❑ Mantenga un ambiente limpio y seguro cuando trabaje en áreas públicas.
- ❑ Tenga en cuenta siempre el paso de peatones cerca del área de la puerta.
- ❑ Cuando realice pruebas que puedan resultar en reacciones imprevistas de la puerta, siempre detenga el tránsito de peatones.
- ❑ **ESD (descarga electrostática):** Las placas de circuitos son vulnerables a daños por descarga electrostática. Antes de tocar cualquier placa, asegúrese de disipar la carga electrostática de su cuerpo.
- ❑ Revise siempre la colocación de todo el cableado antes de energizar a fin de asegurar que las partes móviles de la puerta no atraparán ningún cableado ni causarán daño al equipo.
- ❑ Asegure el cumplimiento de todas las normas de seguridad correspondientes (como ANSI A156.10) al terminar la instalación.
- ❑ NO intente ninguna reparación interna de los componentes. Todas las reparaciones y/o reemplazos de componentes deben ser realizados por BEA, Inc. El desmontaje o reparación no autorizados pueden:
 1. Poner en riesgo la seguridad personal y exponer a la persona a riesgos de descarga eléctrica.
 2. Afectar en forma adversa el funcionamiento seguro y confiable del producto, dando lugar a la anulación de la garantía.

LÁSER

Láser IR (clase 1)

Longitud de onda 905 nm

Potencia máx. de pulso de salida 35 W

PRECAUCIÓN: El uso de controles o ajustes, o la realización de procedimientos distintos a los especificados en este documento puede dar lugar a exposición a radiación peligrosa.



INSTALACIÓN



Evite las vibraciones extremas.



No cubra el sensor.



Evite objetos que se mueven y fuentes de luz en la zona de detección.



Evite los objetos muy reflejantes en la zona de detección.

MANTENIMIENTO

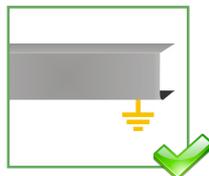


Se recomienda limpiar las partes ópticas al menos una vez al año o más si las condiciones ambientales así lo requieren.



No utilice componentes de limpieza abrasivos.

SEGURIDAD



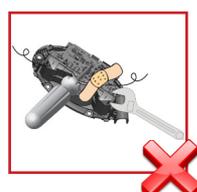
La unidad de control de puerta y el cabezal de la puerta deben tener una correcta conexión a tierra.



Se recomienda que solo personas calificadas y capacitadas instalen y configuren el sensor.



Pruebe siempre que la instalación funcione de manera correcta antes de salir del establecimiento.



La garantía se anula si se hacen reparaciones no autorizadas o si personal no autorizado realiza estas reparaciones.

LEER ANTES DE INICIAR LA INSTALACIÓN / PROGRAMACIÓN / CONFIGURACIÓN

CÓMO USAR LA PANTALLA LCD

PANTALLA DURANTE LA OPERACIÓN NORMAL

Act Saf S1 S2
 Seguridad
 Inmovilización (puerta 1 y 2)

Act Saf S1 S2
 Pantalla negativa = salida activa
 Opuesto para la lógica inversa

Para ajustar el contraste, oprima y gire al mismo tiempo el botón gris. (Durante la operación normal únicamente).

VALOR DE FÁBRICA VS. VALOR GUARDADO

DoorType
 Undefined
 valor mostrado = valor de fábrica

Act Saf S1 S2
 valor mostrado = valor guardado

NAVEGACIÓN EN LOS MENÚS

Oprima para ingresar en el menú de la pantalla LCD

English US
 Español US
 Elija su idioma antes de entrar al primer menú de la pantalla LCD. Disponible durante los primeros 30 segundos después de encender el distribuidor.

Elementos del menú desplegable

Seleccione **Back** (Atrás) para volver a la pantalla o menú anterior.

Seleccione **More** (Más) para continuar al siguiente nivel:
 - básico
 - avanzado
 - diagnóstico

CÓMO CAMBIAR EL VALOR

MENÚ DESPLEGABLE ARRIBA/ABAJO

OPRIMA PARA SELECCIONAR PARÁMETRO

PushNGo On
 Se muestra el valor actual

DESPLAZAR VALORES HACIA ARRIBA/ABAJO

PushNGo Off
 Se muestran más valores

OPRIMA PARA GUARDAR EL NUEVO VALOR

ESTADO DEL LED

LED DEL DISTRIBUIDOR		
COLOR	SEÑAL	DESCRIPCIÓN
Azul	Aprendizaje	Aprendizaje en curso o Aprendizaje necesario
Blanco	Detección	Detección de posición de la puerta y zona de detección
Naranja	Interruptor de inicio	Interruptor de inicio cerrado (puerta(s) cerrada(s))

LED DEL SENSOR		
COLOR	SEÑAL	DESCRIPCIÓN
Verde	Funcionando	Sensor funcionando
Rojo	Detección	Sensor en detección / Sensor monitoreando
Naranja*	Error	Sensor en error... LCD de distribuidor de referencia

* Consulte la sección SOLUCIÓN DE PROBLEMAS para ver las descripciones de las indicaciones de error del LED naranja

PREPARACIÓN

IMPORTANTE:

- Verifique el funcionamiento y la funcionalidad del control y el operador de la puerta antes de la instalación del sistema.
- El correcto funcionamiento del sistema LZR-microscan T se basa en la instalación y el ajuste adecuados.

Distribuidor



Instale el distribuidor en el cabezal de la puerta, centrado y en un lugar fácilmente accesible.



Enchufe el arnés del sistema en el puerto del distribuidor marcado como **System** (Sistema). No enchufe ningún otro arnés.

Sensores



Los sensores son para un lado determinado. Determine si el sensor que está instalando es para el lado derecho o para el izquierdo. *La imagen aquí muestra un sensor del lado izquierdo.*



Determine en qué lado de la puerta se instalará el bucle. Corte a la longitud más corta para evitar el bucle en la zona de detección.



En el sensor que se va a montar en el lado del bucle, retire la tapa ciega más cercana a la bisagra de la puerta.¹



Introduzca el arnés del sensor maestro a través del bucle de puerta y enchúfelo en el sensor en el puerto más cercano.



Fije el bucle de puerta al sensor con la tapa pasante y tres (3) tornillos.²

NOTAS:

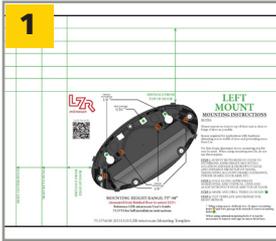
1. Para el sensor izquierdo, retire la tapa ciega izquierda **o bien** para el sensor derecho, retire la tapa ciega derecha.
2. Jale el arnés del sensor maestro extra a través del bucle de la puerta (opuesto al sensor) antes de apretar los tornillos de la tapa.

¡IMPORTANTE:

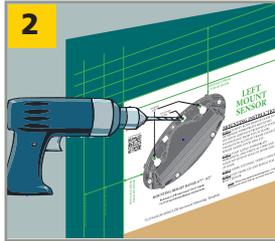
- Consulte la plantilla de montaje para obtener las instrucciones de montaje completas.
- Altura de montaje de 75" (mínimo) a 98" (máximo) desde el piso terminado hasta el LED del sensor
- Los orificios de función no deben ser mayores de \varnothing 1".

Sensores

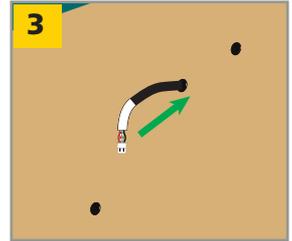
No coloque las cubiertas del sensor hasta que el sistema esté funcionando a plenitud. No ajuste el ángulo de inclinación.



Utilice la plantilla de montaje para colocar correctamente cada sensor. Compruebe si hay obstrucciones/espacio libre.



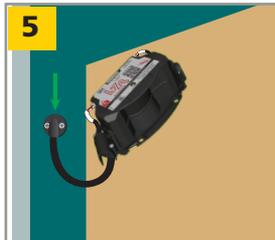
Alinee la plantilla de montaje, marque y haga los orificios.¹ Repita en ambos lados de la puerta. **Asegúrese de hacer los orificios del diámetro correcto.**



Pase el arnés del sensor auxiliar a través de la puerta. El orificio de la función del arnés del sensor esclavo nominal típicamente tiene \varnothing 1/2" o menos.



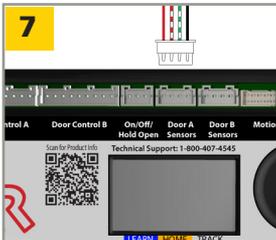
Con las instrucciones de la plantilla de montaje, monte los sensores **MAESTROS** con los tornillos adecuados. Enchufe el arnés del sensor auxiliar en el puerto superior del sensor.



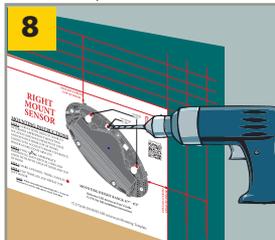
Instale el bucle de la puerta: Haga el orificio de paso de 1/2" en la cabecera y el marco, y luego dirija el arnés del sensor maestro e instale la tapa.



Con las instrucciones de la plantilla de montaje, monte los sensores **ESCLAVOS** con los tornillos adecuados. Enchufe el arnés del sensor auxiliar en el puerto superior del sensor.



Enchufe el arnés del sensor maestro en el puerto del distribuidor etiquetado **Door A Sensors** (Sensores de puerta A)



Si es necesario, repita los pasos 1 a 7 para la segunda hoja de la puerta usando el puerto del distribuidor **Door B Sensors** (Sensores de puerta B).

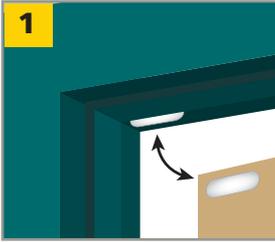
NOTAS:

1. Espaciador requerido para aplicaciones con accesorios de puerta que se extienden a lo ancho de la puerta.

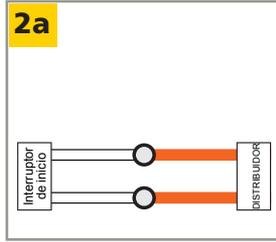
¡IMPORTANTE!

- Todos los dispositivos de activación deben estar conectados directamente al distribuidor.
- Los módulos lógicos deben ser activados por el distribuidor a través de los cables de activación del arnés de control de puerta.

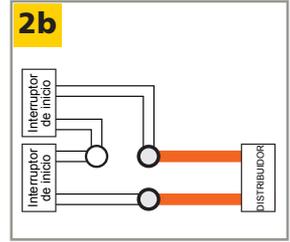
Interruptor de inicio¹



Instale el interruptor de inicio en la ubicación que desee.



Para puertas individuales, conecte con tuerca los alambres blancos del interruptor de inicio con los cables anaranjados del arnés del sistema conectado en el distribuidor.

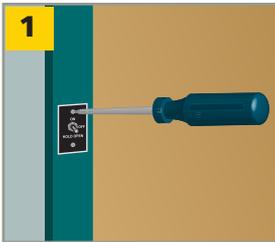


Para puertas dobles, conecte en serie los alambres blancos del interruptor de inicio con los alambres anaranjados del arnés del sistema conectados en el distribuidor.²

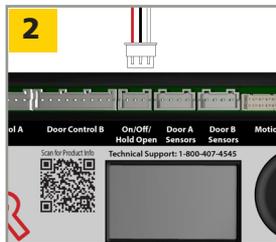
NOTAS:

1. Se puede utilizar cualquier interruptor de inicio o interruptor auxiliar de contacto seco, y debe estar cerrado cuando la puerta está cerrada.
2. Para puertas dobles o de doble salida simultáneas, deben conectarse en serie dos (2) interruptores de inicio a los alambres color anaranjado del arnés del sistema conectado en el distribuidor.

Interruptor On / Off / Hold Open



Determine la ubicación de montaje, aplique la plantilla de montaje y haga los orificios.



Pase el arnés del interruptor *On / Off / Hold Open* y enchúfelo en el puerto del distribuidor etiquetado **On / Off / Hold Open** (Encendido / apagado / mantenido abierto).

Si se está utilizando un interruptor *On / Off / Hold Open* existente, enchufe el interruptor *On / Off / Hold Open* en el puerto del distribuidor marcado **On / Off / Hold Open** y conecte con tuerca los alambres rojo y negro juntos o, si desea, empalme el interruptor existente en el puente.

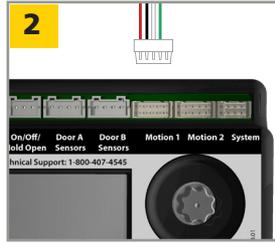
FUNCIÓN	CABLES DE PUENTE
on (encendido)	rojo en puente con el negro
hold open (mantener abierto)	negro en puente con el blanco
off (apagado)	ninguno

INSTALACIÓN (cont.)

Eagle (opcional)



Instalar Eagle(s). Para obtener las instrucciones completas sobre la instalación, consulte la Guía del usuario 75.5601 de BEA.



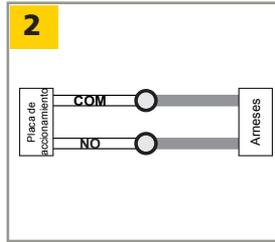
Enchufe el arnés Eagle en el puerto del distribuidor marcado **Motion 1** (movimiento 1) y ,si corresponde, **Motion 2** (movimiento 2).

Placas de accionamiento (opcional)

Se pueden conectar en paralelo múltiples placas de accionamiento a los cables grises del arnés del sistema.



Instalación de las placas de accionamiento. Para obtener las instrucciones completas de instalación, consulte la Guía del usuario correspondiente de BEA.



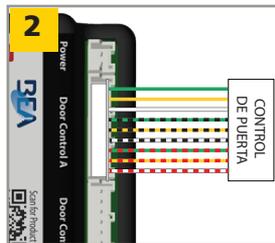
Conecte con tuercas los cables de la placa de accionamiento o el receptor inalámbrico (COM y NO) a los cables grises del arnés del sistema enchufados en el distribuidor.

Arnés de control de puerta

Si el sistema de puerta utiliza controles de puerta independientes, repita los pasos 1 y 2 para el segundo control.



Enchufe el arnés de control de puerta en el puerto del distribuidor marcado como **Door control A** (Control de puerta A).



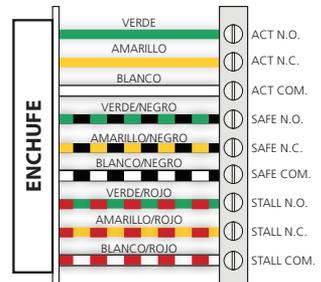
Conecte el arnés de control de puerta en el control de puerta.

Para puertas de doble salida con puesto independiente, se deben utilizar dos (2) arneses de control de puerta.

Todos los cables blancos (blanco, blanco/negro, blanco/rojo) se utilizan siempre.

Para cada función (activación, seguridad, bloqueo), se utiliza el verde o el amarillo, no ambos.

Consulte el Boletín técnico no. 53 para obtener más información.



IMPORTANTE:

- Todos los arneses de cables utilizados deben: a) estar separados de cualquier cable de voltaje de red o que no sean de clase 2, o b) estar clasificados para el voltaje de la red y la protección adecuada.
- Los medios de enrutamiento deben utilizarse de acuerdo con los códigos nacionales y locales.

TIPO DE PUERTA	PUERTO DEL DISTRIBUIDOR
individual	siempre use el puerto del distribuidor CONTROL DE PUERTA A
par simultáneo ¹	desde el lado de la cubierta del cabezal, la puerta izquierda usa el puerto del distribuidor CONTROL DE PUERTA A y la puerta derecha usa el puerto del distribuidor CONTROL DE PUERTA B
doble salida ¹	desde el lado de la cubierta del cabezal, cualquiera que sea la puerta que se empuje (puerta derecha) durante el proceso de aprendizaje, usa el puerto del distribuidor CONTROL DE PUERTA B

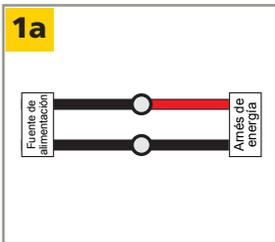
NOTAS:

1. Si se usan dos controles de puerta. Cuando se usa un control de puerta en pares, consulte las instrucciones para "individual" (arriba).

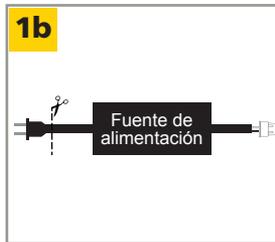
Energía¹

La mayoría de las puertas requieren el uso de la fuente de alimentación LZR-microscan T.

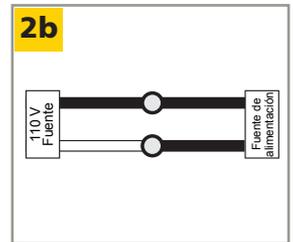
Para obtener información sobre la alimentación directa desde el control de la puerta, consulte el Boletín técnico no. 53.



Si usa la alimentación del control de la puerta, conecte el arnés de la fuente de alimentación al control de la puerta.



Si utiliza la fuente de alimentación suministrada por BEA, corte el enchufe del arnés y pele los conductores.²



Conecte con tuerca la entrada de la fuente de alimentación a la fuente de energía de 110 V.



Enchufe la fuente de alimentación o el arnés de la fuente de alimentación en el puerto del distribuidor marcado como **Power** (alimentación).

NOTAS:

1. Los distribuidores/sensores LZR-microscan T deben estar alimentados por una fuente de alimentación UL Clase 2 limitada a 15 W.
2. Si no hay disponible una salida NEMA 5-15R en el cabezal de la puerta, corte el enchufe NEMA 5-15P y conecte con tuercas a 110 VCA observando la polaridad y la conexión a tierra.

Monitoreo externo

Los distribuidores/sensores LZR-microscan T están diseñados para que el sistema de la puerta monitoree su correcto funcionamiento (consulte el Boletín técnico no. 53).

Si el control de la puerta no utiliza el monitoreo, no utilice cables de monitoreo.

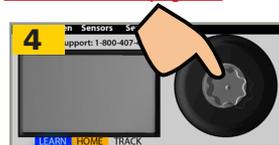
Si utiliza la función de monitoreo, el LED del sensor parpadeará brevemente de color ROJO durante la comunicación de monitoreo con el control de la puerta. Esto indica que el monitoreo externo es funcional. La funcionalidad de monitoreo debe estar activa en el sensor, y los cables de monitoreo deben conectarse al control de la puerta como corresponde.

PRECAUCIÓN: No hay seguridad presente durante el ciclo de aprendizaje.

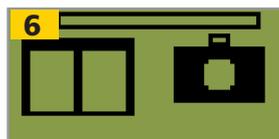
Asegúrese de probar la puerta después de completar la configuración y realice el nuevo aprendizaje en cualquier momento que el operador de la puerta, el control, el sensor o el distribuidor estén ajustados.



1 Programe el distribuidor de acuerdo con los ajustes deseados. **Deben programarse los elementos del Menú 1 (Básico) (pág. 10).**



4 Presione y mantenga oprimido el botón de ajuste durante tres (3) segundos, hasta que el LED azul empiece a parpadear.



6 El aprendizaje (Teach-in) automático comenzará con aprendizaje de "puerta cerrada".



9 Aprendizaje de "Cierre de puerta" (Door closing).



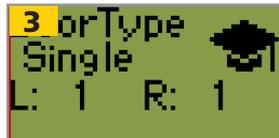
Una vez completado el aprendizaje, la pantalla LCD muestra la pantalla de inicio, el LED azul está apagado y el anaranjado encendido.¹

NOTAS:

1. Verifique que el interruptor de inicio esté "haciendo/ interrumpiendo" observando el LED anaranjado en el distribuidor. El Interruptor de inicio debe ajustarse lo más sensible posible e interrumpirse después de unos pocos grados de movimiento de la puerta.



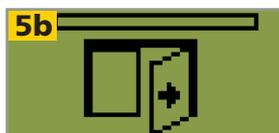
2 El icono de red aparecerá durante aproximadamente cinco (5) segundos.



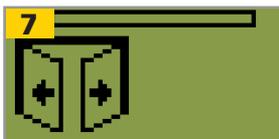
Vuelva a la pantalla de aprendizaje.



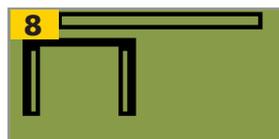
5a Aparecerá "CLEAR AREA" (Desalojar área) y comenzará la cuenta regresiva. Desaloje el área alrededor de la puerta en ambos lados.



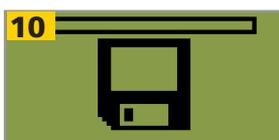
5b Para las puertas de doble salida, se mostrará el icono Push Door (Empujar puerta). Empuje la puerta derecha (Puerta B) por lo menos 10 grados.



7 Aprendizaje de "Apertura de puerta" (Door opening). La puerta se abrirá automáticamente.



8 Aprendizaje de "Puerta abierta" (Door open).



10 Una vez completado el aprendizaje, se mostrará un disquete.



11 Se mostrará un reloj de arena durante aproximadamente treinta (30) segundos mientras se guardan todos los datos de aprendizaje.

RESUMEN DE LAS CONFIGURACIONES

Los parámetros predefinidos están en **NEGRITAS**. Los elementos del Menú 1 (Básico) **DEBEN** estar programados.

MENÚ	PANTALLA ComfLCD	PARÁMETROS	DESCRIPCIÓN
Menú 1 (BÁSICO)	DoorType	DualEgr InDualEgr	Single: Puerta individual DualEgr: Puertas de doble salida Pair: Par de puertas InDualEgr: Puertas de doble salida independientes
	DetectZoneA ¹	20 – 48	Distancia (en pulgadas) desde el LED del sensor hasta el borde delantero de la puerta A [redondeado hacia abajo]
	DetectZoneB ¹	20 – 48	Distancia (en pulgadas) desde el LED del sensor hasta el borde delantero de la puerta B [redondeado hacia abajo]
	Guiderail	0 – 60	Altura del riel guía (Guiderail) desde el suelo (en pulgadas)
	Monitoring ²	Off Safe Stall	Off: Sin monitoreo Safe: Monitoreo de la señal de inmovilización Stall: Monitoreo de la señal de activación Act: Monitoreo de la señal de activación
	KnowingAct	Off On	Alterna la acción de reconocimiento (Knowing Act) entre Apagado o Encendido
	Act:HoldTime	1 - 5 - 30	El relé de activación de tiempo se mantendrá después de la pérdida de detección (en segundos)
	PushNGo	Off On	Cambia de Presionar y salir (Push-And-Go) a Apagado o Encendido
	NotCloseTime	5 - 10 - 30	Tiempo necesario para que la puerta llegue a "Cerrado" (Closed) desde "Abierto" (Open) o "Manual" antes de cambiar a "NotClosed" (No cerrado) (en segundos)
	AdvanceSafe	Off On	Tipo de seguridad provista mientras las puertas están actualmente abiertas debido al funcionamiento manual (o presión de aplamiento): Off: Permite activar las puertas mediante el sensor de movimiento o la placa de accionamiento On: Evita que las puertas se activen, a través del sensor de movimiento o de la placa de accionamiento
	Act:Dist ³	12 - 24 - 48	Distancia de detección de puerta cerrada de los sensores de aproximación (en pulgadas)
	MonitorLogic ²	ActiveLow ActiveHigh	ActiveLow: 0V solicita monitoreo ActiveHigh: > 0V solicita monitoreo
	Safe:Dist ³	Deep Medium Limited	Distancia de detección de puerta cerrada de los sensores de seguridad (en pulgadas) Deep (Profundo): 4 cortinas Medium (Medio): 3 cortinas Limited (Limitado): 2 cortinas
	Traffic	Normal High Extreme	Cuando las puertas no se cierran durante un cierto periodo de tiempo debido al flujo de tráfico Normal: ≤ 5 min High (Alto): ≤ 30 min Extreme (Extremo): > 30 min
Menú 2 (AVANZADO)			

NOTAS:

- Las zonas de detección "A" y "B" son el ancho del diseño del sensor y se determinan al medir la distancia desde el LED del sensor hasta el borde anterior de la puerta.
- El LED del sensor parpadeará por un momento en color ROJO durante la comunicación de monitoreo con el control de la puerta. Esto indica que el monitoreo externo es funcional. La funcionalidad de monitoreo debe estar activa en el sensor, y los cables de monitoreo deben conectarse al control de la puerta como corresponde.
- La zona de detección lateral de acercamiento (Act:Dist) y la zona de seguridad lateral de giro (Safe:Dist) se ajustan de manera independiente.

MENÚ		PARÁMETROS			DESCRIPCIÓN
PANTALLA ContIFCD		Closed Opening Open	Closing NotClosed Manual	HoldOpen Off AdvanceSafe	Muestra la posición o estado actual de la puerta
Menú 3 (DIAGNÓSTICO)					
DispDoor ⁴	A1 A2 PP	MO S1	S2 HM		Muestra los dispositivos activos A1: Microscan de aproximación T 1 A2: Microscan de aproximación T 2 PP: Placa de accionamiento MO: Sensor de movimiento S1: Microscan de seguridad T 1 S2: Microscan de seguridad T 2 HM: Interruptor de inicio cerrado
DispPos ⁵	%	%	%		Muestra la posición de apertura (0% = totalmente cerrada, 100% = totalmente abierta en relación con el ciclo de aprendizaje)
	ID#	número de identificación único			
	Config	número de parte de configuración			
	Software	número de parte de software			
	Error Log	últimos 20 errores			
	ZIP	todas las configuraciones de parámetros están comprimidas			
	HubTemp	temperatura operativa del distribuidor			
	PowerSupply	suministro de voltaje en el conector de energía			
	OperatingTime	duración de la alimentación desde el primer arranque			
	ResetLog	borra todos los errores guardados			
	Admin	anote el código para acceder al modo de administrador			
	Network	información del sensor: software, configuración, ubicación del montaje			

NOTAS:

- Mostrar puerta (DispDoor): Muestra la posición / estado actual de las puertas.
- Mostrar sensor (DispSens): Muestra el(los) dispositivo(s) activo(s).
- Mostrar posición (DispPos): Muestra la posición de apertura (0% = completamente cerrada, 100% = completamente abierta con relación al ciclo de apertura "teach-in").
- Si experimenta problemas, restablezca el registro de errores y revise posteriormente si hay nuevo(s) error(es) para ayudar a resolver el problema.

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

General

Las herramientas de resolución de problemas se pueden ver en la pantalla LCD del distribuidor dentro del Menú 3 (DIAGNÓSTICO).

La pantalla LCD del distribuidor no está encendida	No hay alimentación de entrada	Verificar la conexión de la fuente de alimentación.
	Alimentación incorrecta	Verificar la fuente de alimentación. Alimentación de la fuente de alimentación de BEA.
	Distribuidor defectuoso	Reemplazar el distribuidor.
No se muestra "CLEAR AREA" (Desalojar área) durante la configuración	Sensores no descubiertos	Verificar la conexión del arnés del sensor.
No hay disquete después de la instalación	Falla en el aprendizaje	Realizar nuevo aprendizaje.
		Verificar que el interruptor de inicio esté funcionando correctamente.
La(s) puerta(s) no cierra(n)/ abre(n)	Problema de control de la puerta	Verificar que el control de la puerta esté funcionando sin cables.
	Sin entradas/salidas conectadas	Verificar que todas las conexiones estén fijas (los sensores y el interruptor On/Off/Hold Open deben estar conectados).
	Acción de reconocimiento activo	Desactivar Acción de reconocimiento o utilizar dispositivos de Acción de reconocimiento.
	Cableado incorrecto	Verificar el cableado desde el distribuidor al control de puerta.
	Configuración de monitoreo o cableado incorrectos	Verificar la configuración de monitoreo y el cableado.
Las puertas continúan reciclando (fantasma)	Sensores del lado de aproximación detectando	Ajustar la distancia de activación de los sensores del lado de aproximación y/o el sensor de movimiento.
	Interruptor de inicio no está "haciendo" con la puerta cerrada	Ajustar el interruptor de inicio y verificar que el cableado sea correcto.
Pantalla LCD de tapa	Aprendizaje necesario	Realizar reaprendizaje.
LED anaranjado del sensor parpadeado; consulte errores del distribuidor	altura/ángulo	Sensor montado demasiado alto o ajustado demasiado cerca de la puerta. Verifique la lateralidad (izquierdo o derecho) para tener la orientación correcta.
	EDPS	La puerta no se abrió parcial ni completamente durante el aprendizaje.
	Configuración de BUS	Número de puertas configuradas incorrectamente.
	límite	Sensor bloqueado por objeto extraño.
	mensaje perdido	Árnés de sensor suelto o roto.
La puerta nunca alcanza los estados "Mantenerse abierta" o "Apagada"	No se está utilizando el interruptor <i>On / Off / Hold Open</i>	Conecte el interruptor <i>On / Off / Hold Open</i> existente al puente o enchufe el interruptor BEA <i>On / Off / Hold Open</i> en el distribuidor.
Error de entorno de distribuidor	Voltaje muy alto/bajo	Verifique el voltaje de alimentación, la alimentación de la fuente de alimentación BEA.
	Temperatura demasiado alta/baja	El entorno puede estar demasiado frío/caliente para la operación del distribuidor.
LED de indicación de monitoreo visible no parpadea.	Error de instalación/configuración de monitoreo.	Verificar que el control de puerta sea capaz de monitorear y que los cables de monitoreo del sensor estén conectados correctamente al control de la puerta. Verificar que el monitoreo esté activo en los ajustes del sensor (alto/bajo para cada control de puerta).
	Mal funcionamiento del sensor y/o el cableado.	Sustituya el sensor.

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS (cont.)

Errores de configuración

Las siguientes capturas de pantalla de LCD muestran posibles errores de configuración que pudieron ocurrir durante un proceso de "teach-in" o aprendizaje.

Si el sensor causa el error, verá un LED **anaranjado** parpadeando en esos sensores. Este error se mostrará en la pantalla de LCD del concentrador LZR-microscan T como se indica (vea "Errores de LED del sensor anaranjado").

más común	Sensor montado demasiado bajo/alto	Altura de montaje (desde el suelo al LED del sensor): mín.: 6'3" (75") máx.: 8'2" (98") (<i>revise la plantilla de montaje</i>)
	Sensor montado en forma incorrecta en relación con el montaje del LD y LI	Posicione la flecha en el sensor para que apunte hacia el marco.
	Ángulo de montaje del sensor fuera de tolerancia	Corrija el ángulo de montaje: 35 (±5)° (<i>revise la plantilla de montaje</i>)
	Ángulo de inclinación del sensor demasiado cerca de la puerta	Apriete el tornillo del ángulo de inclinación
	El sensor está detectando una saliente de hardware de la puerta (barras de choque, barras de pánico, etc.)	Instale espaciadores LZR si es necesario. Lleve a cabo un nuevo "teach-in".
2° más común	La(s) puerta(s) no se mueve/abre(n)	La(s) puerta(s) debe(n) abrirse completamente. Revise el interruptor automático.
	La(s) puerta(s) no se mueve(n) con la rapidez suficiente o no se movió(eron) al menos 80° durante el proceso de aprendizaje	Revise y ajuste la puerta para que funcione adecuadamente y realice un nuevo aprendizaje. Aumente la velocidad de la puerta a 9 segundos o menos de tiempo de apertura.
	El interruptor de inicio no interrumpe con suficiente prontitud	Ajuste el interruptor de inicio para que interrumpa con muy poco movimiento de la puerta.
	Posible giroscopio de sensor defectuoso	Sustituya el sensor.
	Problema con pulsos perdidos durante el proceso de aprendizaje mientras la puerta está en movimiento	La puerta debe realizar un ciclo completo de apertura y cierre con el interruptor de inicio funcionando. Realice un nuevo aprendizaje.
	Intente un aprendizaje de doble salida en un par simultáneo y viceversa	Configure el concentrador para el tipo de puerta adecuada. Inicie un nuevo aprendizaje.
	Se intenta un "teach-in" y la LCD del concentrador muestra inmediatamente "StartUp". (<i>el concentrador no está recibiendo información del sensor</i>)	Posible temperatura demasiado baja, o cable dañado o sensor defectuoso.

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS (cont.)

Errores de ejecución

La tabla siguiente describe posibles errores después de un proceso "teach-in" correcto.

Estos pueden verse en la pantalla de registro de errores. El concentrador almacena hasta 20 errores (numerados de 0 – 19).

	El sensor está detectando hardware de la puerta (barras de choque, barras de pánico, etc.)	Instale espaciadores LZR si es necesario y realice un nuevo aprendizaje.
	El sensor está inclinado demasiado cerca de la puerta	Apriete el tornillo del ángulo de inclinación.
	El bucle de transferencia está colgando debajo del(os) sensor(es)	Recorte y ajuste el bucle de transferencia y realice un nuevo aprendizaje.
Environ (medio ambiente)	Voltaje o temperatura demasiado alto/ bajo(a)	Instale alimentación de corriente BEA (NP 30.5558).
EDPS	La puerta se movió manualmente durante el rastreo de puerta cerrada	Recuperación automática.
	Posible problema del giroscopio del sensor.	Sustituya el sensor.
Mensaje perdido	No hay comunicación entre el concentrador y el sensor	Cable desconectado o prensado. Conecte o sustituya el cable.
	Un peatón o carrito azotó la puerta y causó el cierre del sensor	Configure el interruptor en APAGADO y permita que la puerta detecte el inicio. Configure el interruptor en ENCENDIDO para recuperación automática.
Fork	El procesador no puede mover al siguiente proceso	Recuperación automática.
PWR:LSR	La potencia del sensor está fuera de tolerancia	Instale alimentación de corriente BEA (NP 30.5558).
PWR:APD	El voltaje del foto diodo láser está fuera de tolerancia	Sustituya el sensor.
Motor	RPM del motor del sensor demasiado bajas	Sustituya el sensor.
	Un peatón o carrito azotó la puerta y causó el cierre del sensor	Configure el interruptor en APAGADO y permita que la puerta detecte el inicio. Configure el interruptor en ENCENDIDO para recuperación automática.
Drum	El tambor de espejo no gira	Sustituya el sensor.
5V	Voltaje del riel demasiado alto/bajo	El sensor está usando demasiado voltaje o el concentrador está dañado.
D2DC	"Distancia a convertidor digital"	Sustituya el sensor.
NTC	"Comunicación de tiempo de red"	Sustituya el sensor o el concentrador si un ciclo de encendido y apagado no resuelve el problema.
CPU	Falla del microprocesador interno	Encienda y apague la energía. Sustituya el concentrador si el apagado y encendido de la energía falla.
Startup	El concentrador no está recibiendo información de los sensores	El sensor no está conectado.
	El sensor o el concentrador está demasiado frío	Caliente el sensor o el concentrador y realice un proceso "teach-in".

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS (cont.)

Errores (sensor) del LED anaranjado

La siguiente tabla describe posibles errores de configuración causados por el sensor durante un proceso de "teach-in".

No. de parpadeos	Descripción del error	Ocurrencia (Configuración/ Tiempo de ejecución)	Posible solución
1	El sensor indica una falla interna	AMBOS	Encienda y apague la energía. Si el LED anaranjado parpadea de nuevo, sustituya el sensor.
2	El sensor señala una falla externa; alimentación de corriente o temperatura; medio ambiente	AMBOS	Instale alimentación de corriente BEA. Verifique la temperatura.
3	El sensor encuentra un error de hardware interno	AMBOS	Encienda y apague la energía. Si el LED anaranjado parpadea de nuevo, sustituya el sensor.
4	Error de altura o ángulo: No se reconoce el suelo (<i>más común</i>) 1. Altura o ángulo de montaje incorrecto 2. El bucle de transferencia está colgando debajo del sensor 3. El sensor está detectando hardware de la puerta 4. Posición incorrecta del sensor	CONFIGURACIÓN	1. Revise la altura y ángulo de montaje; revise la plantilla. 2. Recorte el bucle de transferencia. 3. Apriete el tornillo de ajuste de inclinación. Instale espaciadores LZR si es necesario. 4. Verifique que los sensores estén en el lado correcto para la ubicación de montaje (es decir, montaje izquierdo y montaje derecho).
5	Error de campos: Problema con pulsos perdidos durante el proceso "teach-in" mientras la puerta está en movimiento	CONFIGURACIÓN	La puerta debe moverse a través de un ciclo completo de apertura y cierre con el interruptor de inicio funcionando y sin perder pulsos. Verifique que el sensor de inicio cierre en la posición "puerta cerrada".
6	Error EDPS "teach-in": (<i>2º más común</i>) 1. La puerta o puertas no se movieron/abrieron 2. La(s) puerta(s) no se abre(n) por lo menos 80° 3. La puerta o puertas no se mueven con suficiente rapidez 4. El interruptor o interruptores de inicio no interrumpen con suficiente prontitud 5. Posible giroscopio de sensor defectuoso	AMBOS	1. Asegúrese de que el interruptor esté configurado en ENCENDIDO y esté cableado correctamente. 2. Ajuste la(s) puerta(s) para abrirse por lo menos 80°. 3. Aumente la velocidad de apertura de la puerta a 9 segundos o menos. 4. Ajuste el interruptor de inicio según sea necesario. 5. Sustituya el sensor.
7	Error de límite 1. El sensor está detectando hardware de la puerta 2. El sensor está inclinado demasiado cerca de la puerta 3. El bucle de transferencia está colgando debajo del sensor	TIEMPO DE EJECUCIÓN	1. Instale espaciadores y realice un nuevo "teach-in". 2. Apriete el tornillo del ángulo de inclinación del sensor. 3. Recorte el bucle de transferencia y realice un nuevo "teach-in".
8	El sensor se restablece debido a un error desconocido	AMBOS	Sustituya el sensor.
9	El sensor está bloqueado debido a varios restablecimientos consecutivos	AMBOS	Encienda y apague la energía.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tecnología:	láser, medición de propagación de luz
Modo de detección:	presencia
Ancho de detección:	20 – 48" (medido desde el borde delantero hasta el LED del sensor)
Altura de montaje:	75 – 98" (medido desde el piso terminado hasta el LED del sensor)
Factor de remisión:	> 2%
Resolución angular:	2.56°
Cuerpo de prueba:	28" (alto) x 12" (ancho) x 8" (profundidad)
Características de las emisiones: Láser IR:	longitud de onda 905 nm; potencia máxima de impulsos de salida 35 W (CLASE 1)
Voltaje de alimentación:	12 – 30 VCD (15 W Clase II)
Consumo de energía:	< 15 W
Tiempo de respuesta:	típico 40 ms (máx. 80 ms)
Salida: Clasificación:	4 relés electromecánicos (aislados galvánicamente - sin polaridad) Todas las salidas de alimentación Clase 2, 12 – 24 VCA / 12 – 30 VCD, máx. 15 W
Entrada: Clasificación:	2 optoacopladores (galvánicos aislados – sin polaridad) 12 – 24 VCA / 12 – 30 VCD, 50/60 HZ, máx. 15 W
Entrada de prueba:*	8 – 15 VCD
Rango de temperatura:	-13 – 121 °F (-25 – 55 °C)
Grado de protección:	Distribuidor: IP20/NEMA 1 Sensor: IP53/NEMA 3
Humedad:	0 – 95% sin condensación
Vibraciones:	< 2 G
Material:	PC/ASA
Conformidad con las normas:	Láser infrarrojo EN 60825-1-clase seguridad ocular 1 (905 nm), UL60730, UL 108/C a prueba de fuego por 3 horas (archivo no. R39071)
Ángulo de montaje (giratorio):	35° fijo
Ángulo de inclinación:	0 – 5° (para ángulos menores de 5°, contacte a Soporte Técnico)
Contaminación en las pantallas frontales:	máx. 30%; homogénea

*Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso.
Todos los valores se han medido bajo condiciones específicas.*

* **CONSULTE LAS NOTAS DE APLICACIÓN O COMUNÍQUESE CON BEA PARA SOLICITAR SOPORTE TÉCNICO**

EXPECTATIVAS DE BEA SOBRE EL CUMPLIMIENTO DEL SERVICIO Y LA INSTALACIÓN

BEA, el fabricante del sensor, no se hace responsable de que el sensor o el dispositivo se instalen de manera incorrecta o se configuren de manera inadecuada, por lo tanto, BEA no garantiza el uso del sensor con fines distintos a los previstos.
BEA recomienda encarecidamente que los técnicos de instalación y servicio sean certificados por la Asociación Estadounidense de fabricantes de puertas automáticas (American Association of Automatic Door Manufacturers, AAADM) para puertas peatonales, que sean certificados por la Asociación internacional de puertas (International Door Association, IDA) para puertas o compuertas y capacitados en fabricas para los sistemas de puertas/portones.
Luego de cada instalación o servicio, los instaladores y el personal de servicio son responsables de ejecutar una evaluación de riesgo y asegurar que la instalación del sistema de sensores cumpla con las regulaciones, los códigos y las normas locales, nacionales e internacionales.
Una vez que se termine el trabajo de instalación o de servicio, se realizará una inspección de seguridad de la puerta/compuerta según las recomendaciones del fabricante de la puerta/compuerta o según las pautas de la AAADM, del Instituto Nacional Estadounidense de Estándares (American National Standards Institute, ANSI) o de la Asociación de fabricantes de puertas y sistemas de acceso (Door & Access Systems Manufacturers Association, DASMA) (según corresponda) para aplicar las mejores prácticas de la industria. Las inspecciones de seguridad se deben realizar durante cada llamada de servicio; se pueden encontrar ejemplos de estas inspecciones de seguridad en una etiqueta de información de seguridad de la AAADM (por ejemplo, ANS/DASMA 102, ANS/DASMA 107).
Verifique que todas las etiquetas de señalización y de advertencia industriales se encuentran en su lugar.



Soporte técnico: 1-800-407-4545 | Servicio al cliente: 1-800-523-2462
Preguntas técnicas generales: Tech_Services@beainc.com | Documentos técnicos: www.BEAINC.com