## GUÍA RÁPIDA

## IXIO FAMILY

puertas corredizas automáticas

# Sensores de seguridad y activación para



Consulte la Guía del usuario para obtener las instrucciones completas.

### LEA ANTES DE INICIAR LA INSTALACIÓN Y CONFIGURACIÓN





El sensor debe instalarse de una forma segura que evite vibraciones extremas.



No cubra el sensor.



Evite objetos que se mueven y fuentes de luz en el campo de detección.



Evite los objetos muy reflejantes en el campo infrarrojo.



La unidad de control de la puerta y el perfil de la cubierta del cabezal deben tener una conexión a tierra adecuada.



Se recomienda que solo personas calificadas y capacitadas instalen y configuren el sensor.



Después de la instalación, siempre pruebe el funcionamiento correcto (según la norma ANSI 156.10) antes de salir del establecimiento.



La garantía no será válida si se hacen reparaciones no autorizadas o si personal no autorizado realiza estas reparaciones.

Se puede esperar que este dispositivo cumpla con la Parte 15 de las Reglas de la FCC, siempre y cuando se monte exactamente de acuerdo con las instrucciones proporcionadas con este kit. El funcionamiento está sujeto a las siguientes condiciones: (1) este dispositivo no puede causar interferencia perjudicial, y (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluyendo interferencia que pueda causar un funcionamiento no deseado.

### 1 MONTAJE Y CABLEADO

Consulte la nota de la aplicación 76.0035 si se requiere un separador IXIO para la aplicación dada.



La conectividad del sensor (alimentación y relés) debe utilizar únicamente el arnés suministrado.

La potencia del sensor debe suministrarse desde una fuente de suministro Clase 2 limitada a 15 W.

Se espera que el funcionamiento apropiado del sensor sea monitoreado por el operador o sistema de la puerta.

El arnés debe ser dirigido en forma separada de cualquier red principal o cable de voltaje no de Clase 2 para un funcionamiento correcto o debe clasificarse para el voltaje de la red, y utilizarse medios de protección y enrutamiento adecuados de acuerdo con los códigos nacionales y locales con el fin de evitar daños al arnés o el sensor IXIO.

	ROJO	FUENTE DE ENERGIA		
	NEGRO	FUENTE DE ENERGIA		ı
	MARRÓN	SALIDA DE SEGURIDAD	<u></u> 0	ı
~	AZUL	SALIDA DE SEGURIDAD	Ē	ı
SOR	BLANCO (COM)	SALIDA DE APERTURA		ı
SENS				ı
S	AMARILLO (N.C)	SALIDA DE APERTURA	E O	ı
	VERDE (N.O.)	SALIDA DE APERTURA	E E	ı
	PÚRPURA	PRUEBA DE SALIDA*	JERTA	TE
	PÚRPURA	PRUEBA DE SALIDA*		ı

DE PUERTA
TEST
baja: <1V
alta: >10V(30V máx.)
Tempoderepusta typ.<5ms

12 – 24 VAC/VDC 12 – 30 VDC 2.5 W (max)

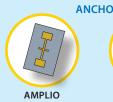
#### ARNÉS DE CÁMARA PARA DT1 V



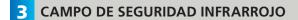
# MPO DE IMPULSO DE APERTURA DEL RADAR (SOLO SENSORES



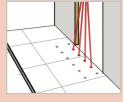


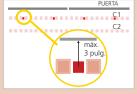








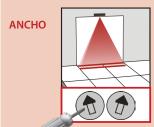


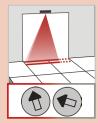


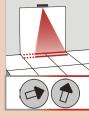


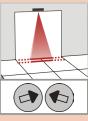
Active los puntos visibles.

Ajuste el ángulo, si es necesario.



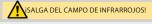






Siempre verifique el ancho real del campo de detección mediante prueba de desplazamiento de acuerdo con ANSI 156.10.







#### CONFIGURACIÓN 1 (RÁPIDA)

Imagen de referencia

Mantenga presionado el botón durante 2 segundos o use los botones del control de remoto como se especifica

Prueba del ciclo completo de la puerta +

Mantenga presionado el botón durante 4 segundos o use los botones del control de remoto como











#### CONFIGURACIÓN 2 (ASISTIDA)

imagen de referencia

se especifica







**ACCIONES** 









PRUEBE SIEMPRE LA OPERACIÓN CORRECTA DE LA INSTALACIÓN ANTES DE SALIR DEL ESTABLECIMIENTO.

#### **SEÑALES LED**

### COLORES

(verde)

Detección de movimiento (sensores DT1) AUX (sensores ST)





El LED parpadea rojo y verde



(rojo) Detección de presencia





El LED está apagado

El LED parpadea x veces

75.5961.04 IXIO FAMILY QG 20201029

CÓDIGO ZIP # de ID CONFIG P/N SOFT P/N ERROR DE REGISTRO

AIR: C1 ENERG

VISTA

REDIRECCIÓN

DE FÁBRICA Atrás Más ———

RESTABLECIMIENTO

todas las configuraciones de parámetros están en formato ZIP (consulte la nota de la aplicación sobre el código ZIP – 76.0024) número de identificación único

número de identificación único N

presencia

ERROR DE REGISTRO AIR: PUNTO DE

últimos 10 errores + indicación del día vista de los puntos que accionan la detección amplitud de señal recibida en la cortina amplitud de señal recibida en la cortina 2

aux presencia

> AIR: C2 ENERG POWERSUPPLY OPERATINGTIME RESET LOG CONTRASEÑA ADMIN

suministro de voltaje en el conector de energia duración de la energia desde el primer encendido borra todos los errores guardados contraseña de control remoto y LCD (0000= no password) anote el código para acceder al modo de administrador

nota 6 consulte la

nota 7

consulte la

$\alpha$
-
Č
4
9
-
÷Ĉ
ä
20
- 12
- 2
_
Z.
00
⋖
ď
C
2
-
_ 2
12
U
~
č
-
-
Ç
œ
=
Ε
ш
-
V
-
- 9
α
⊲
ď
11
>
œ
~
_ C
C
_
-
ď
4
π
_
- =
. 5
č
ď
2
Ö
- 7
5
- 7
5
trucci
5
trucci
trucci
trucci
trucci
FA Instrucci
trucci
RFA I Instrucci
FA Instrucci
RFA I Instrucci

NOTAS					
Nota 1	Use siempre un destornillador cuando haga cualquier ajuste AIR adicional a la posición de la flecha del sensor.				
Nota 2	DeEner: Relé desenergizado Energ: Relé energizado NA: normalmente abierto NC: normalmente cerrado				
Nota 3	El LED del sensor parpadeará por un momento en color ROJO durante la comunicación de monitoreo con el control de la puerta.  Esto indica que el monitoreo externo es funcional.  La funcionalidad de monitoreo debe estar activa en el sensor, el control de la puerta y los cables de monitoreo deben conectarse al control de la puerta como corresponde.				
Nota 4	MTF: Función de seguimiento de movimiento				
Nota 5	Valor mín. para EN16005: 30 s				
Nota 6	La salida de apertura está activa en caso de:  0 detección de movimiento 1 detección de movimiento o presencia				
Nota 7	0 detección de presencia en entrada de seguridad 1 detección de presencia + entradas auxiliares				
Nota 8	ta 8 Parcial: las salidas no se restablecen				

#### **ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

Entrada do	Sansihilidad:	
	Máx. tensión de contacto: 30 VCC Tiempo de espera ajustable: 0.5 – 9 s	Máx. tensión de contacto: 42 VCA / VCC Tiempo de espera: 0.3 – 1 s
	Máx. corriente de contacto: 1 A	Máx. corriente de contacto: 400 mA
	(sin potencial ni polaridad)	(sin potencial ni polaridad)
	Relé electromecánico	Relé de estado sólido
Salida:	SENSORES DT1 Y ST:	SENSORES DT1 Y ST:
Altura de montaje:	6'6" – 11'6"	Las regulaciones locales pueden influir en la altura de montaje aceptable (solo aplicaciones para peatones)
Regulador de voltaje (incorporado en el arnés de cables):	6.6 – 36 VCC (±10 %) 6 – 28 VCA (±10 %)	
Fuente de energía:	12 – 24 VCA ±10 % 12 – 30 VCC ±10 %	Para funcionar solo con fuentes de alimentación compatibles con SELV

prueba/monitoreo: Baia: < 1 V

Alta > 10 V (máx. 30 V)

Tiempo de respuesta en solicitud de prueba: típico < 5 ms

#### EXPECTATIVAS DE BEA, INC. SOBRE EL CUMPLIMIENTO DEL SERVICIO Y LA INSTALACIÓN

tanto, BEA, Inc. no garantiza el uso del sensor con fines distintos a los previstos.

BEA, Inc. recomienda firmemente que los técnicos de instalación y servicio sean certificados por la Asociación Estadounidense de fabricantes de puertas automáticas (American Association of Automatic Door Manufacturers, AAADM) para puertas peatonales, que sean certificados por la Asociación internacional de puertas (International Door Association, IDA) para puertas o compuertas y capacitados en fábricas para los sistemas de puerta/portones.

Luego de cada instalación o servicio, los instaladores y el personal de servicio son responsables de ejecutar una evaluación de riesgo y asegurar que la instalación del sistema de sensores cumpla con las regulaciones, los códigos y las normas locales, nacionales e internacionales.

Una vez que se termine el trabajo de instalación o de servicio, se realizará una inspección de seguridad de la puerta/compuerta según las recomendaciones del fabricante de Una vez que se termine e trabajo de instalación o de servico, se realizara una inspección de seguinado de la puerta/compuerta seguin las recomenciaciones dei tanciante de la puerta/compuerta o seguin las pacitas de la AAADM, del Instituto Nacional Estadounidense de Estándrars (American National Standards Institute, ANSI) o de la Asociación de fabricantes de puertas y sistemas de acceso (Door & Access Systems Manufacturers Asociation, DASMA) (según corresponda) para aplicar las mejores prácticas de la industria. Las inspecciones de seguridad se deben realizar durante cada llamada de servicio: se pueden encontrar ejemplos de estas inspecciones de seguridad muna etiqueta de información de seguridad de la AAADM (por ejemplo, ANSI/DASMA 102, ANSI/DASMA 107).













