

Sensor baseado em LASER reduz falsas ativações entre a área de carregamento e o depósito

Divisão da BEA - Soluções De Automação Industrial

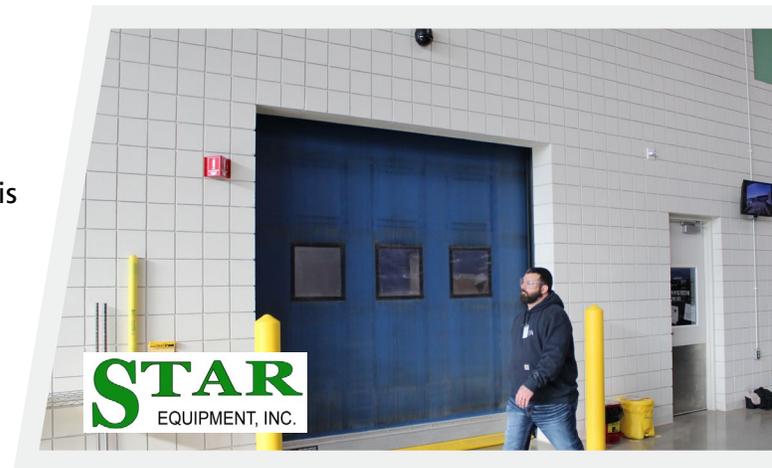
Mercado do setor - Portas De Alto Desempenho

Cliente da BEA - [Star Equipment Inc.](#)

Produto(s) da BEA - LZR®-WIDESCAN; sensor de movimento, presença e segurança para portas industriais automáticas

INTRODUÇÃO

Em uma unidade de fabricação, existem várias complexidades diárias que mantêm os processos em funcionamento perfeito. E se uma dessas complexidades continuar enfrentando problemas, a equipe pode passar por contratemplos. Foi isso o que aconteceu quando uma porta de alto desempenho continuou em movimento quando não deveria fazê-lo.



O DESAFIO

A porta de alto desempenho divide duas áreas movimentadas, a área de carregamento e a área do depósito. Essa área particular de carregamento é gerenciada com tráfego de empilhadeiras manuais de paletes. Já a área do depósito tem uma combinação de tráfego de pedestres e veículos. Com vistas à segurança, estima-se que o tráfego de pedestres seja feito próximo à parede (e porta) para evitar os caminhos criados para os motoristas de empilhadeiras. A porta de alto desempenho foi originalmente instalada com um sensor de movimento que provoca falsas ativações pelo tráfego de pedestres no lado do depósito.

A SOLUÇÃO



A Star Equipment considerou esta oportunidade de testar a tecnologia baseada em LASER utilizada no sensor LZR-WIDESCAN programando as três zonas de detecção para resolver cada um dos problemas. Em ambos os lados da porta, o primeiro campo de detecção oferece detecção de movimento unidirecional a 100%. A detecção de movimento unidirecional é o ajuste padrão do LZR-WIDESCAN e significa que o sensor só será ativado se uma pessoa ou veículo se mover em direção à porta.

O segundo campo oferece presença com um tempo de aprendizagem de 30 segundos e o terceiro oferece segurança sem tempo de aprendizagem no limite da porta. O tempo de aprendizagem é uma configuração opcional que avisa ao sensor para ignorar um objeto ou pessoa no campo dentro de um determinado limite de tempo. Portanto, com um tempo de aprendizagem de 30 segundos, o sensor iniciará o ciclo de fechamento se o objeto ou pessoa permanecer no campo designado por um tempo superior a 30 segundos.

OS RESULTADOS

Programando o primeiro campo de detecção para ver apenas o tráfego que se movia em direção à porta, esta permaneceu fechada quando o tráfego de pedestres era feito paralelo à porta. A versatilidade e a precisão da tecnologia baseada em LASER manteve as expectativas necessárias para atender à equipe sem interrupções constantes.