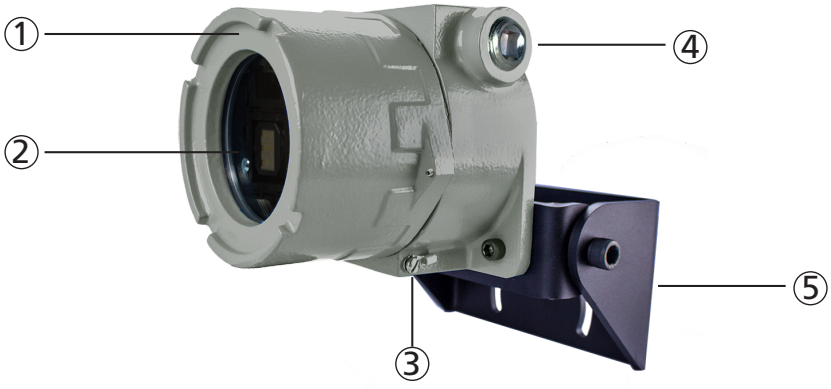
PHOENIX EX™

Sensor de movimiento con carcasa a prueba de explosiones y alerta de sabotaje

Visite el sitio web para ver los idiomas disponibles para este documento.

DESCRIPCIÓN



1. Carcasa a prueba de explosiones
2. Sensor por microondas
3. Terminal de puesta a tierra
4. Puerto de cable (rosca de tubería NPT de ¾ ")
5. Soporte ajustable

PHOENIX EX™: para montaje normal a elevado (11,5 – 23 pies)

PHOENIX EX™XL: para montaje bajo (6,5 – 11,5 pies)

PHOENIX EX™WIDE: para un campo de detección ancho (11,5 – 21 pies)

ESPECIFICACIONES DEL SENSOR POR MICROONDAS

Tecnología:	Radar de microondas Doppler	
Frecuencia del transmisor:	24,150 GHz	
Potencia radiada del transmisor:	<20 dBm de potencia isotrópica radiada equivalente (EIRP)	
Densidad de potencia del transmisor:	< 5 mW/cm²	
Función antisabotaje:	1) Función antisabotaje del producto (interruptor magnético en la cubierta; la alerta se emite al desatornillar la cubierta) 2) Función antisabotaje basada en la aplicación (la alerta se emite a través de la resistencia de fin de línea)	
Altura de montaje:	PHOENIX EX™: 11,5' – 23'; PHOENIX EX™XL: 6,5'-11,5'; PHOENIX EX™WIDE: 11,5' – 21'	
Zona de detección:	PHOENIX EX™: 13' × 16' a 16'; PHOENIX EX™XL: 13' × 6,5' a 8,2' PHOENIX EX™WIDE: 30' × 11' a 21' (por lo general, a 30 ° y con un tamaño de campo 9)	
Velocidad de detección mínima:	2 pulgadas/s*	
Tensión de alimentación:	12-24 V CA ± 10 %; 12-24 V CC + 30 %/–10 %	
Frecuencia de la red de suministro:	50-60 Hz	
Máximo consumo de energía:	<2 W	
Salida**: Voltaje máx.: Corriente máx.: Potencia máx.:	Relé (contacto conmutador libre de potencial) 42 V CA/CC 1 A (resistiva) 30 W (CC)/60 VA (CA)	Resistencias de fin de línea opcionales 1/8 W
Intervalo de temperatura:	–22-140 °F	
Certificación de la carcasa:	(Adalet/Scott Fetzer Co., clasificación de UL n.º E81696) Clase UL I, DIV 1 grupo BCD; clase II, DIV 1 grupo EFG; clase III; NEMA tipo 4X; IP66; UL 1203; CSA C22.2 n.º 30 y CSA C22.2 n.º 25 FM 3615; ATEX (ANTIDEFLAGRANTE, DEMKO), Ex d IIC, IEC60529	
Dimensiones:	9" (largo) × 7,5" (ancho) × 5,5" (alto)	
Materiales:	Aluminio sin cobre (carcasa), acero lacado (soporte)	
Peso:	10 lb	
Longitud del cable:	100' (PHOENIX EX™100, PHOENIX EX™XL100, PHOENIX EX™WIDE) 30' (PHOENIX EX™, PHOENIX EX™XL)	
Diámetro del cable:	¼" máx.	
Acceso eléctrico:	¾" de rosca NPT	
Conformidad con las normas:	R&TTE 1999/5/EC; EMC 2004/108/EC	

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.
Todos los valores se han medido bajo condiciones específicas.

* Medida en condiciones óptimas.
** Las clasificaciones de salida pueden variar según los valores de las resistencias de fin de línea opcionales.

CONSEJOS DE INSTALACIÓN

- El sensor debe estar firmemente sujetado para que no vibre.
- El sensor no debe colocarse directamente detrás de un panel o de ninguna clase de material.
- No debe haber ningún objeto que pueda moverse o vibrar en el campo de detección del sensor.
- No debe haber ninguna luz fluorescente en el campo de detección del sensor.
- La cubierta de la carcasa del sensor viene ajustada de fábrica. No es necesario ajustarla en el lugar de instalación.

SEÑALES LED

ACTIVIDAD

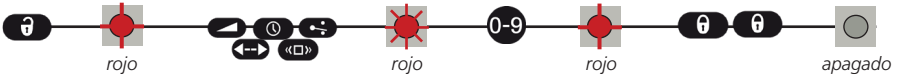
El LED parpadea rápidamente | El LED parpadea | El LED parpadea lentamente | El LED parpadea x veces | El LED está apagado

INDICACIONES DE COLOR

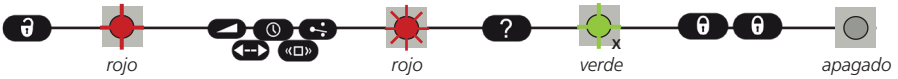
ningún color = sin detección | rojo = detección | rojo/verde = encendido/información

CÓMO UTILIZAR EL CONTROL REMOTO

AJUSTE DE UNO O MÁS PARÁMETROS



COMPROBACIÓN DE UN VALOR



x = cantidad de parpadeos = valor del parámetro

GUARDADO DE UN CÓDIGO DE ACCESO

Se recomienda usar el código de acceso (de 1 a 4 dígitos) para configurar los sensores instalados cerca unos de otros.



Una vez que haya guardado un código de acceso, siempre necesitará introducir este código para desbloquear el sensor.
Si se olvida el código de acceso, **apague y vuelva a encender**. Durante el primer minuto, podrá acceder al sensor sin ningún código de acceso.

ELIMINACIÓN DE UN CÓDIGO DE ACCESO



ELIMINACIÓN DE UN CÓDIGO DE ACCESO DESCONOCIDO



CÓMO UTILIZAR LOS BOTONES



Si desea acceder a los botones, debe quitar los tornillos de la cubierta a prueba de explosiones.
Para ello, afloje el tornillo de ajuste y, luego, desatornille la tapa.

PARA INICIAR O TERMINAR UNA SESIÓN DE AJUSTE, mantenga presionado **cualquier** botón hasta que el LED parpadee o deje de parpadear.

PARA DESPLAZARSE POR LOS PARÁMETROS, presione el botón**derecho**.

PARA CAMBIAR EL VALOR DEL PARÁMETRO SELECCIONADO, presione el botón **izquierdo**.

PARA RESTABLECER LOS VALORES DE FÁBRICA, mantenga presionados **ambos** botones hasta que parpadeen ambos LED.

1 MONTAJE

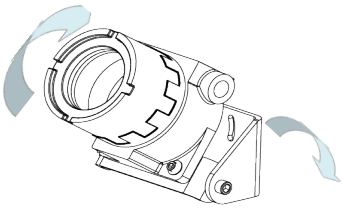
a) Sujete bien el soporte con tornillos a la pared o a otra superficie rígida.
   Asegúrese de que los dos tornillos Allen de 5/16-18 estén flojos para que el sensor pueda girar libremente.

b) Gire el sensor según el ángulo adecuado para la aplicación. Cuando el soporte gire, hará clic. Cada clic representa un ajuste de ángulo de 7,5°.

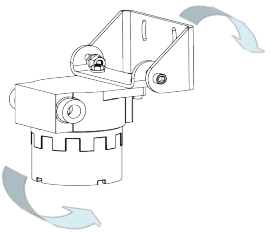
c) Bloquee el ajuste de ángulo al ajustar los dos tornillos Allen de 5/16-18.

   Pueden hacerse ajustes de ángulo horizontal al aflojar los tornillos de montaje en la base y girar hasta alcanzar el ángulo deseado.

Ángulo máximo
(+30° por encima del horizonte)



Ángulo mínimo
(–90° por debajo del horizonte)



2 CABLEADO

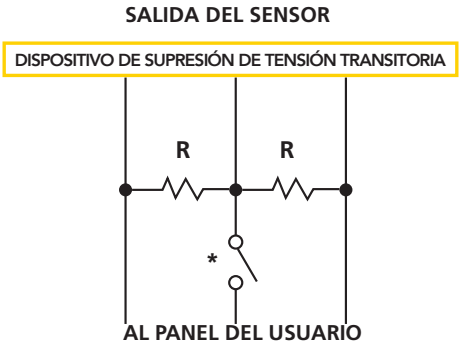
Conecte los cables al controlador/placa de circuito impreso (PCB) (es decir, el sistema de detección de intrusiones).

En caso de ser necesario, se proporciona un terminal de tierra opcional para conectar el equipo a tierra a fin de minimizar el riesgo de cargas electrostáticas. El equipo debe instalarse de manera tal que no ocurra una descarga accidental.

El terminal de tierra no es un requisito para la funcionalidad del producto, pero puede ser necesario para la aplicación o para el cumplimiento con las normas, los códigos y los estándares locales, nacionales e internacionales.

* El interruptor antisabotaje es N.C. con una placa frontal de carcasa sujetada. Si se extrae la placa frontal de la carcasa, se activa el interruptor. Pueden instalarse resistencias del sistema en

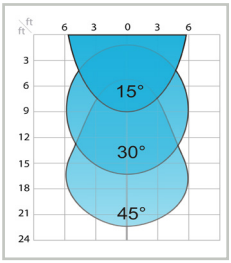




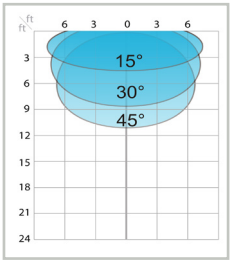
* La posición predeterminada del **interruptor antisabotaje** es N.A.
Si necesita que el interruptor antisabotaje tenga otra posición, comuníquese con BEA.

3 DIMENSIONES DEL CAMPO DE DETECCIÓN

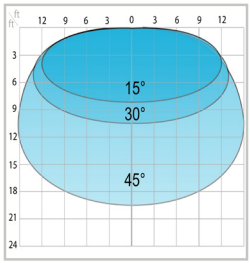
PHOENIX EX™
Altura de montaje: **16 ft**



PHOENIX EX™XL
Altura de montaje: **8 ft**



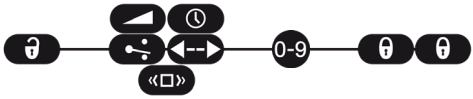
PHOENIX EX™WIDE
Altura de montaje: **11,5 ft**



4 CONFIGURACIÓN



Para realizar ajustes al sensor, presione

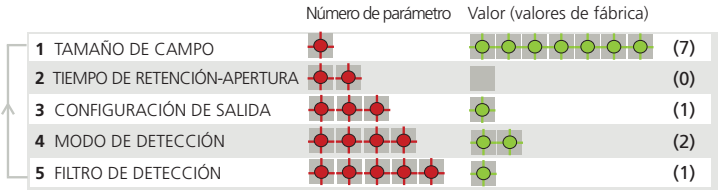


	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
TAMAÑO DE CAMPO	XXS	XS	S	>	>	>	>	L	XL	XXL
TIEMPO DE RETENCIÓN-APERTURA	0.5 s	1 s	2 s	3 s	4 s	5 s	6 s	7 s	8 s	9 s
CONFIGURACIÓN DE SALIDA		A	P		A = salida activa; el relé se activa en el momento de la detección P = salida pasiva; el relé se desactiva en el momento de la detección					
MODO DE DETECCIÓN		bi	uni	uni DESDE	bi = detección bidireccional uni = detección unidireccional hacia el sensor uni DESDE = detección unidireccional desde el sensor					
FILTRO DE DETECCIÓN (consulte la pág. 6)		1	2	3	4	5	6			

RESTABLECIMIENTO DE LOS VALORES DE FÁBRICA: 

VALORES DE FÁBRICA

AJUSTES POSIBLES CON LOS BOTONES



4 CONFIGURACIÓN (cont.)



Elija el filtro de detección correcto (modo de rechazo) para su aplicación con el control remoto o con los botones.

Detección de todos los blancos
(se detectan peatones y tráfico paralelo)

1 = sin filtro específico

2 = filtro de alteraciones
(se recomienda en caso de vibraciones, lluvia, etc.)

Detección de solo vehículos en movimiento*
(no se detectan peatones ni tráfico paralelo + se filtran alteraciones)

Recomendaciones de valores según el ángulo y la altura:

	23 – 11.5 ft	8 ft
-75°	3	3
-60°	4	4
-45°	5	4
45°	6	5

Siempre compruebe que el valor elegido sea el óptimo para la aplicación.
El tamaño y la naturaleza de los objetos pueden influir en la detección.

* El filtro de detección de vehículos aumenta el tiempo de respuesta del sensor.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

La puerta permanece cerrada. El LED está apagado.	El sensor está apagado.	Revise el cableado y la alimentación eléctrica.
La puerta no reacciona de la forma esperada.	Configuración inadecuada de salida del sensor.	Controle la configuración de salida de cada sensor conectado al operador de la puerta.
La puerta se abre y se cierra constantemente.	El movimiento de la puerta o las vibraciones causadas por su movimiento alteran el funcionamiento del sensor.	Asegúrese de que el sensor esté bien sujetado.
		Asegúrese de que el modo de detección sea unidireccional.
		Aumente el ángulo de inclinación.
		Aumente el valor de filtro de detección.
		Reduzca el tamaño del campo.
La puerta se abre sin motivo aparente.	Está lloviendo, y el sensor detecta las gotas de lluvia o las vibraciones.	Asegúrese de que el modo de detección sea unidireccional.
		Aumente el valor de filtro de detección.
	En entornos muy reflectantes, el sensor detecta objetos fuera de su campo de detección.	Cambie el ángulo de la antena.
		Reduzca el tamaño del campo.
		Aumente el valor de filtro de detección.
Se utiliza un filtro de detección de vehículos, pero todavía se detectan peatones.	El valor elegido no es el óptimo para esa aplicación específica.	Aumente el valor de filtro de detección.
		Reduzca el ángulo del sensor.
		Aumente la altura de montaje.
		Asegúrese de que el modo de detección sea unidireccional.
El LED parpadea rápidamente después del desbloqueo.	Es necesario introducir el código de acceso para desbloquear el sensor.	Introduzca el código de acceso correcto.
		Si se olvidó el código de acceso, apague y vuelva a encender el sensor sin el código de acceso. Cambie o elimine el código de acceso.
El sensor no responde al control remoto.	Las baterías del control remoto están por agotarse o no están instaladas correctamente.	Revise las baterías y cámbielas si es necesario.

¿No encuentra su respuesta? Visite www.BEAsensors.com o escanee el código QR para ver las preguntas frecuentes.

©BEA | Instrucciones originales | CONSERVAR PARA REFERENCIA FUTURA - DISEÑADO PARA IMPRESIÓN EN COLOR

EXPECTATIVAS DE CUMPLIMIENTO DE BEA, INC. CON RESPECTO AL SERVICIO Y LA INSTALACIÓN

BEA, Inc., el fabricante del sensor, no se responsabilizará por las instalaciones o los ajustes incorrectos del sensor o dispositivo. Por consiguiente, BEA, Inc. no garantiza ningún uso del sensor o dispositivo con fines distintos de los previstos.

BEA, Inc. recomienda firmemente que los técnicos de instalación y servicio cuenten con la certificación de la Asociación Estadounidense de Fabricantes de Puertas Automáticas (AAADM) para puertas peatonales, tengan la certificación de la Asociación Internacional de Puertas (IDA) para puertas o compuertas, y que, además, reciban la capacitación adecuada en fábrica para cada tipo de sistema de puerta o portones.

Los instaladores y el personal de servicio son responsables de llevar a cabo una evaluación de riesgo después de cada instalación o servicio, y de verificar que el rendimiento del sistema de sensores y dispositivos cumpla con las regulaciones, los códigos y las normas locales, nacionales e internacionales.

Una vez finalizado el trabajo de instalación o de servicio, se realizará una inspección de seguridad de la puerta o compuerta según las recomendaciones del fabricante y las pautas de la AAADM, el Instituto Nacional Estadounidense de Estándares (ANSI) o la Asociación de Fabricantes de Puertas y Sistemas de Acceso (DASMA) (cuando corresponda) con el fin de aplicar las mejores prácticas de la industria. Las inspecciones de seguridad se deben realizar durante cada visita de servicio. Se pueden encontrar ejemplos de estas inspecciones en una etiqueta de información de seguridad de la AAADM (p. ej.: ANSI/DASMA 102, ANSI/DASMA 107, UL294, UL325, y el Código Internacional de Seguridad).

Verifique que todas las etiquetas de señalización y de advertencia, y los rótulos industriales se encuentren en su lugar.

Soporte técnico & Servicio al cliente: 1-800-523-2462
Preguntas técnicas generales: techservices-us@BEAsensors.com | Documentos técnicos: www.BEAsensors.com